

Protokoll der Revisionskommission im BV Salzland e.V. für 2025

Die Revisionskommission hat am 18. Februar 2026 in der Geschäftsstelle des Bauernverbandes „Salzland e.V.“ die Kontoführung und die Geschäftsführung für das Geschäftsjahr 2025 kontrolliert.

Daran nahmen teil:

Dr. Heiner Dohrmann - *entschuldigt*
Cord Rose-Borsum
Yves Blume
Katharina Elwert als Geschäftsführerin
Sandra Berkholz als Mitarbeiterin

Es wurden die Konten des Bauernverbandes und die entsprechenden Belege überprüft. Bei der Prüfung konnte sich die Revisionskommission von einer ordnungsgemäßen und übersichtlichen Belegführung überzeugen. Unregelmäßigkeiten bei der Kontoführung traten nicht auf. Alle Salden der Bankkonten stimmten mit den Buchführungsunterlagen überein.

Bei der Prüfung der Einnahmen – und Ausgabenbelege wurde besonderes Augenmerk auf den sachlichen Inhalt sowie auf die Höhe der Einzelpositionen gelegt. Die getätigten Ausgaben sind gerechtfertigt und entsprechen dem finanziellen Rahmen. Die Einnahmen und Ausgaben wurden satzungsgemäß getätigt. Schwerpunkt der Prüfung waren die Einnahmen der Mitgliedsbeiträge und die Abführung an den LBV. Alle Mitgliedsbeiträge wurden entsprechend der geltenden Beitragsordnung entrichtet. Der Bauernverband Salzland hat alle vier Raten an den Landesbauernverband ordnungsgemäß und in voller Höhe beglichen.

Insgesamt weist der Haushalt ein Plus von **3.241,70 €** auf.

Aus dem im BV Salzland verbleibenden Beitragsanteil wurden Aktivitäten in der regionalen Verbandsarbeit, wie Zusammenkünfte von Mitgliedern, Zuschuss Eigenanteil Salzlandkiste, Öffentlichkeitsprojekte usw. finanziert.

Zum 31.12.2025 verfügte der Bauernverband über **82.089,22 €** Rücklagen.

Aufgrund der positiven Zinsen hat sich der Vorstand und die Geschäftsführung dazu entschlossen, den Sparkassenbrief über 40.000 € mit der Laufzeit eines Jahres erneut zu investieren sowie ein Tagesgeldkonto für die Verwahrung von Überschüssen zu nutzen.

Abschließend kann der Geschäftsstelle und dem Vorstand eine ordnungsgemäße Arbeit bestätigt werden. Es wird eine Entlastung des Vorstandes und der Geschäftsführung empfohlen.

Bernburg, 18.02.2026

Finanzbericht 2025

		Einnahmen	Ausgaben
Anfangsbestand Giro 01.01.2025	5.604,54 €		
Tagesgeld	33.242,98 €		
Festgeld	40.000,00 €		
Gesamt:	78.847,52 €		
Beiträge Mitglieder / Beitrag LBV		161.428,68 €	- 155.969,60 €
Einnahmen aus Fachprojekten		7.758,77 €	
Einnahmen Verpachtung		110,00 €	
Einnahmen Zinsen		2.291,37 €	
Einnahmen aus gemeinsamen Geschäftsbetrieb		500,00 €	
Einnahmen Kostenteilung mit BV Anhalt		428,85 €	
sonstige Einnahmen (VVB und Beratung)		1.300,00 €	
Grünes Erleben - Bauernhof als Klassenzimmer		2.769,44 €	- 3.093,29 €
LEADER-Projekt		33.372,00 €	- 37.081,80 €
Öffentlichkeit/Werbung/SLK-Kiste			- 836,00 €
Bewirtung Mitgliederveranstaltungen			- 4.482,18 €
Verbandsarbeit			- 3.323,76 €
LEADER-Gruppenbeiträge			- 200,00 €
Präsente/Spende			- 345,00 €
Büro (MZ, SVLFG, Müll, Aktenvernichtg.)			- 1.359,18 €
Kontoführung			- 26,60 €
Summe		209.959,11 €	- 206.717,41 €
Überschuss			3.241,70 €
Festgeld	40.000,00 €		
Tagesgeld	35.133,42 €		
Kontostand Giro 31.12.2025	6.955,80 €		
Gesamt	82.089,22 €		3.241,70 €