

Diplom-Ingenieur  
Hannes Elter  
Steuerberater

Kaufmannstr. 1  
53115 Bonn

## **JAHRESABSCHLUSS**

zum 31. Dezember 2021

**Deutsches Komitee für Katastrophenvorsorge e.V.**

Kaiser-Friedrich-Straße 13

53113 Bonn

Finanzamt: Bonn-Innenstadt

Steuer-Nr: 205/5761/2357

## BILANZ zum 31. Dezember 2021

**Deutsches Komitee für Katastrophenvorsorge e.V.  
Bonn**

## AKTIVA

	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
<b>A. Anlagevermögen</b>		
I. Sachanlagen		
1. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	0,00	258,00
<b>B. Umlaufvermögen</b>		
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände		
1. sonstige Vermögensgegenstände	768,55	0,00
II. Kassenbestand, Bundesbank- guthaben, Guthaben bei Kreditinstituten und Schecks	305.295,46	10.981,13
	<hr/>	<hr/>
	306.064,01	11.239,13
	<hr/> <hr/>	<hr/> <hr/>

## BILANZ zum 31. Dezember 2021

Deutsches Komitee für Katastrophenvorsorge e.V.  
Bonn

## PASSIVA

	EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
<b>A. Eigenkapital</b>			
I. Gewinnrücklagen			
1. satzungsmäßige Rücklagen		1.252,31	66.142,51
II. Jahresüberschuss		119.805,31	64.890,20-
<b>B. Rückstellungen</b>			
1. sonstige Rückstellungen		6.200,00	6.200,00
<b>C. Verbindlichkeiten</b>			
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	66,90		1.360,88
- davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr EUR 66,90 (EUR 1.360,88)			
2. sonstige Verbindlichkeiten	<u>18.739,49</u>	18.806,39	2.145,94
- davon aus Steuern EUR 4.479,43 (EUR 1.723,73)			
- davon im Rahmen der sozialen Sicherheit EUR 14.260,06 (EUR 9,54)			
- davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr EUR 18.739,49 (EUR 2.145,94)			
<b>D. Rechnungsabgrenzungsposten</b>		160.000,00	280,00
		<hr/>	<hr/>
		306.064,01	11.239,13
		<hr/> <hr/>	<hr/> <hr/>

**GEWINN- UND VERLUSTRECHNUNG** vom 01.01.2021 bis 31.12.2021

**Deutsches Komitee für Katastrophenvorsorge e.V.  
Bonn**

	EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
<b>1. Rohergebnis</b>		429.995,74	116.752,99
2. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	188.300,78		94.756,66
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	<u>36.812,19</u>	225.112,97	16.207,96
3. Abschreibungen			
a) auf immaterielle Vermögens- gegenstände des Anlage- vermögens und Sachanlagen		5.122,82	352,00
4. sonstige betriebliche Aufwendungen		79.930,34	70.268,17
5. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		0,95	3,55
6. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		25,00	61,00
7. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>0,25</u>	<u>0,95</u>
<b>8. Ergebnis nach Steuern</b>		119.805,31	64.890,20-
<b>9. Jahresüberschuss</b>		<u>119.805,31</u>	<u>64.890,20-</u>