



## Detailansicht des Registereintrags

### Campari Deutschland GmbH

Aktuell seit 05.04.2023 14:49:29

Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)

<b>Registernummer:</b>	R005875
<b>Ersteintrag:</b>	05.04.2023
<b>Letzte Änderung:</b>	–
<b>Jährliche Aktualisierung:</b>	–
<b>Tätigkeitskategorie:</b>	Unternehmen
<b>Kontaktdaten:</b>	Adresse: Adelgundenstraße 7 80538 München Deutschland  Telefonnummer: +4989210370 E-Mail-Adressen: info.de@campari.com chantal.boeckl@campari.com andrea.neri@campari.com Webseiten: <a href="https://www.camparigroup.com/en">https://www.camparigroup.com/en</a>

#### **Jährliche finanzielle Aufwendungen im Bereich der Interessenvertretung:**

Geschäftsjahr: 01/22 bis 12/22

10.001 bis 20.000 Euro

#### **Anzahl der Beschäftigten im Bereich der Interessenvertretung:**

1 bis 10

#### **Vertretungsberechtigte Person(en):**

1. **Andrea Neri**

Funktion: Geschäftsführer/Managing Director

Telefonnummer: +4989210370

E-Mail-Adressen:

andrea.neri@campari.com

**Beschäftigte, die Interessenvertretung unmittelbar ausüben (2):**

1. Jane George
2. Chantal Böckl

**Mitgliedschaften (2):**

1. Bundesverband der Deutschen Spirituosen-Industrie und -Importeure e. V. (BSI)
2. Zentralverband der deutschen Werbewirtschaft ZAW e.V.

## **Beschreibung der Tätigkeit sowie Benennung der Interessen- und Vorhabenbereiche**

---

**Interessen- und Vorhabenbereiche (9):**

EU-Gesetzgebung; Sonstiges im Bereich "Gesundheit"; Werbung; Öffentliches Recht; Sonstiges im Bereich "Recht"; Klimaschutz; Nachhaltigkeit und Ressourcenschutz; Handel und Dienstleistungen; Wettbewerbsrecht

**Die Interessenvertretung wird selbst betrieben und in Auftrag gegeben**

**Beschreibung der Tätigkeit:**

Angelegenheiten von allgemeinem Interesse im Spirituosensektor, wie z.B. Marktzugang, Kennzeichnung, Werbung, Verbraucher-Aufklärung, Programme für verantwortungsbewussten Alkoholkonsum und Prävention des Alkoholmissbrauchs

## **Auftraggeberinnen und Auftraggeber (0)**

---

## **Zuwendungen oder Zuschüsse der öffentlichen Hand**

---

Geschäftsjahr: 01/22 bis 12/22

Keine Zuwendungen oder Zuschüsse über 20.000 Euro erhalten.

## **Schenkungen Dritter**

---

Geschäftsjahr: 01/22 bis 12/22

Keine Schenkungen über 20.000 Euro erhalten.

## **Jahresabschlüsse/Rechenschaftsberichte**

---

**Es bestehen handelsrechtliche Offenlegungspflichten:**

Ja

**Jahresabschluss/Rechenschaftsbericht liegt vor:**

Ja

[Campari-GmbH\\_JAP\\_31-12-22\\_TE\\_Final.pdf](#)

## **Eigener Verhaltenskodex**

---

[Campari\\_Code-On-Commercial-Communication\\_-Code-of-Ethics.pdf](#)