

# Monroe Atlantic GmbH

Berlin

**Jahresabschluss zum Geschäftsjahr vom 01.01.2022 bis zum 31.12.2022**

## Bilanz

<b>Aktiva</b>		
	<b>31.12.2022</b>	<b>31.12.2021</b>
	<b>EUR</b>	<b>EUR</b>
A. Anlagevermögen	21.789,00	31.845,00
B. Umlaufvermögen	42.092,61	32.953,29
C. Rechnungsabgrenzungsposten	53,00	35,30
<b>Aktiva</b>	<b>63.934,61</b>	<b>64.833,59</b>
<b>Passiva</b>		
	<b>31.12.2022</b>	<b>31.12.2021</b>
	<b>EUR</b>	<b>EUR</b>
A. Eigenkapital	5.874,19	8.115,77
B. Rückstellungen	1.000,00	1.500,00
C. Verbindlichkeiten	57.060,42	55.217,82
davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr	57.060,42	55.217,82
davon gegenüber Gesellschaftern	51.684,66	54.370,89
<b>Passiva</b>	<b>63.934,61</b>	<b>64.833,59</b>

## sonstige Berichtsbestandteile

### Angaben zur Feststellung:

Der Jahresabschluss wurde am 04.07.2023 festgestellt.