



## Detailansicht des Registereintrags

### Auridis Stiftung gGmbH

Stand vom 25.11.2024 11:28:19 bis 23.06.2025 15:38:39

Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)

<b>Registernummer:</b>	R005926
<b>Ersteintrag:</b>	24.04.2023
<b>Letzte Änderung:</b>	25.11.2024
<b>Letzte Jahresaktualisierung:</b>	25.11.2024
<b>Tätigkeitskategorie:</b>	Privatrechtliche Organisation mit Anerkennung der Gemeinnützigkeit nach Abgabenordnung
<b>Kontaktdaten:</b>	Adresse: Burgstraße 37 45476 Mülheim an der Ruhr Deutschland  Telefonnummer: +4920889925000 E-Mail-Adressen: info@auridis.de Webseiten: <u>www.auridis-stiftung.de</u>

**Hauptfinanzierungsquellen** (in absteigender Reihenfolge):

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

Schenkungen und sonstige lebzeitige Zuwendungen

**Jährliche finanzielle Aufwendungen im Bereich der Interessenvertretung:**

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

90.001 bis 100.000 Euro

**Vollzeitäquivalent der im Bereich der Interessenvertretung beschäftigten Personen:**

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

0,00

**Vertretungsberechtigte Person(en):****1. Marc von Krosigk**

Funktion: Auridis Stiftung gGmbH

**Betraute Personen, die Interessenvertretung unmittelbar ausüben (6):****1. Pina Nell****2. Markus Büchel****3. Ben-Johannes Spöler****4. Alexander Raths****5. Valérie Ilsabe Denise Freiin von Hodenberg****6. Marc von Krosigk****Mitgliedschaften (2):**

1. Deutscher Verein für öffentliche und private Fürsorge e.V.

2. SeeYou i. A. der BAG Gesundheit & Frühe Hilfen

## **Beschreibung der Tätigkeit sowie Benennung der Interessen- und Vorhabenbereiche**

---

**Interessen- und Vorhabenbereiche (4):**

Vorschulische Bildung; Sonstiges im Bereich "Bildung und Erziehung"; Familienpolitik; Kinder- und Jugendpolitik

**Die Interessenvertretung wird ausschließlich in eigenem Interesse selbst wahrgenommen.**

**Beschreibung der Tätigkeit:**

Die Auridis Stiftung setzt sich seit 2006 für eine Gesellschaft ein, in der alle Kinder im Wohlergehen und unter Bedingungen aufwachsen, die ihnen Chancengerechtigkeit und die Entfaltung ihrer individuellen Potenziale ermöglichen. Mit dieser Zielsetzung identifiziert und fördert die Auridis Stiftung öffentliche und private Partnerorganisationen, die mit ihren Angeboten und Leistungen die Aufwuchsbedingungen von Kindern in Deutschland nachhaltig verbessern. Der Fokus liegt auf der Unterstützung von werdenden Eltern und Familien mit Kindern im Alter von bis zu 10 Jahren.

Die Arbeit basiert auf der engen Zusammenarbeit mit unseren Kooperationspartnern sowie dem Austausch und der Vernetzung mit Akteurinnen und Akteuren aus dem Sozialen Sektor, Wissenschaft und Politik. Durch diese Partnerschaften wollen wir auf die Herausforderungen hinweisen, mit denen Kinder und Familien konfrontiert sind, und ihnen konkrete Unterstützung anbieten. Um unsere Ziele zu erreichen, suchen wir aktiv den Dialog mit Mitgliedern des Bundestags und der Bundesregierung. Dies geschieht sowohl durch direkte Anschreiben als auch durch den Austausch in speziellen Formaten wie Informationsveranstaltungen und parlamentarischen Frühstück.

## Konkrete Regelungsvorhaben (1)

---

### 1. Nationaler Aktionsplan "Neue Chancen für Kinder in Deutschland"

**Beschreibung:**

Mit dem Nationalen Aktionsplan (NAP) "Neue Chancen für Kinder in Deutschland" sollen benachteiligten Kindern und Jugendlichen hochwertige Zugänge in den Bereichen Betreuung, Bildung, Gesundheit, Ernährung und Wohnraum gewährleistet werden. Der Nationale Aktionsplan wurde im Juli 2023 im Bundeskabinett beschlossen und hat eine Laufzeit bis zum Jahr 2030. Damit setzt Deutschland die Ratsempfehlung zur Kindergarantie der Europäischen Union (EU) um.

Wir setzen uns für die Weiterentwicklung von kommunalen Präventionsstrukturen im Rahmen des NAP ein. Hierzu möchten wir in Gesprächen mit dem BMFSFJ u.a. dazu beitragen, dass die Weiterentwicklung von kommunalen Präventionsstrukturen als eine der unterstützenswerten Maßnahmen in den NAP aufgenommen wird.

**Bundestags-Drucksachennummer:**

BT-Drs. 20/7680 (Vorgang) [alle RV hierzu]

Nationaler Aktionsplan "Neue Chancen für Kinder in Deutschland"

Zuständiges Ministerium: BMFSFJ (20. WP) [alle RV hierzu]

**Interessenbereiche:**

Familienpolitik [alle RV hierzu]; Kinder- und Jugendpolitik [alle RV hierzu]

## Angaben zu Aufträgen (0)

---

Die Interessenvertretung wird nicht im Auftrag ausgeübt.

## Zuwendungen oder Zuschüsse der öffentlichen Hand

---

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

Keine Zuwendungen oder Zuschüsse über 10.000 Euro erhalten.

## Schenkungen und sonstige lebzeitige Zuwendungen

---

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

**Gesamtsumme:**

11.090.001 bis 11.100.000 Euro

**Beträge über 10.000 Euro und mehr als 10% der Gesamtsumme (24):**

1. **ALDI SE & Co. KG Dormagen**

**Betrag:** 1.690.001 bis 1.700.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

2. **ALDI SE & Co. KG Eschweiler**

**Betrag:** 1.690.001 bis 1.700.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

3. **ALDI SE & Co. KG Kerpen**

**Betrag:** 1.690.001 bis 1.700.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

4. **ALDI SE & Co. KG Mönchengladbach**

**Betrag:** 1.690.001 bis 1.700.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

5. **ALDI SE & Co. KG Rheinberg**

**Betrag:** 1.690.001 bis 1.700.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

6. **ALDI SE & Co. KG St. Augustin**

**Betrag:** 1.690.001 bis 1.700.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

7. **ALDI SE & Co. KG Adelsdorf**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

8. **ALDI SE & Co. KG Aichtal**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

9. **ALDI SE & Co. KG Bingen**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
10. **ALDI SE & Co. KG Bous**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
11. **ALDI SE & Co. KG Butzbach**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
12. **ALDI SE & Co. KG Donaueschingen**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
13. **ALDI SE & Co. KG Geisenfeld**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
14. **ALDI SE & Co. KG Helmstadt**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
15. **ALDI SE & Co. KG Kirchheim**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit
16. **ALDI SE & Co. KG Kleinaitingen**  
**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro  
Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

17. **ALDI SE & Co. KG Langenfeld**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

18. **ALDI SE & Co. KG Langenselbold**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

19. **ALDI SE & Co. KG Mahlberg**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

20. **ALDI SE & Co. KG Mörfelden**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

21. **ALDI SE & Co. KG Murr**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

22. **ALDI SE & Co. KG Rastatt**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

23. **ALDI SE & Co. KG Regenstauf**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

24. **ALDI SE & Co. KG Ebersberg**

**Betrag:** 40.001 bis 50.000 Euro

Zuwendung zur Förderung der Jugendhilfe, der Erziehung, der Volks- und Berufsbildung einschließlich der Studentenhilfe, des Wohlfahrtswesens sowie der Entwicklungszusammenarbeit

## Mitgliedsbeiträge

---

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

**Gesamtsumme:**

0 Euro

## Jahresabschluss/Rechenschaftsbericht

---

Geschäftsjahr: 01/23 bis 12/23

[Auridis-Bilanz-2023-Hinterlegg-UnternehmensR.pdf](#)