

**Verband deutscher Wassersport Schulen e.V., Weilheim i.OB**  
**Gewinn- und Verlustrechnung vom 01.01.2022 bis 31.12.2022**

Anlage 2

	Geschäftsjahr Euro	Vorjahr Euro
1. Umsatzerlöse	<u>275.328,17</u>	<u>269.280,50</u>
<b>2. Gesamtleistung</b>	275.328,17	269.280,50
3. Sonstige betriebliche Erträge		
Übrige sonstige betriebliche Erträge	0,64	181,73
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen		
a) Werbe- und Reisekosten	5.035,73	4.185,10
b) Verschiedene betriebliche Kosten	185.218,34	178.859,83
c) Verluste aus Wertminderungen oder aus dem Abgang von Gegenständen des Umlaufvermögens und Ein- stellungen in die Wertberichtigung zu Forderungen	<u>10.662,17</u>	<u>14.014,50</u>
	200.916,24	197.059,43
5. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge	<u>2.930,17</u>	<u>2.930,17</u>
- Davon aus verbundenen Unternehmen Euro 2.910,00 (Euro 2.910,00)		
<b>6. Ergebnis nach Steuern</b>	<u>77.342,74</u>	<u>75.332,97</u>
<b>7. Jahresüberschuss</b>	<u><u>77.342,74</u></u>	<u><u>75.332,97</u></u>

