

Mercanti Steuerberatung GbR
Pietschmann & Roth
Steuerberater

Am Hahnenbusch 14b
55268 Nieder-Olm

JAHRESABSCHLUSS

zum 31. Dezember 2022

Verband Deutscher Sektkellereien e.V.

Sonnenberger Str.46

65193 Wiesbaden

Finanzamt: Wiesbaden (040)

Steuer-Nr: 040 224 40100

I. AUFTRAG, AUFTRAGSDURCHFÜHRUNG, PRÜFUNGSERGEBNIS

Von der ordentlichen Mitgliederversammlung am 09. Juni 2022 des Verbandes Deutscher Sektkellereien e.V. (nachstehend auch VDS oder Verband genannt) wurden wir mit der Erstellung des Jahresabschlusses für das Geschäftsjahr 2022 beauftragt.

Ausgangspunkt der Prüfung war die Bilanz zum 31.12.2021, deren Werte ordnungsgemäß auf neue Rechnung vorgetragen waren.

Von der Geschäftsführung sowie von den durch die Prüfung berührten Sachbearbeitern erhielten wir alle erforderlichen und gewünschten Aufklärungen, Auskünfte und Nachweise.

Nach der uns vom Verband gegebenen schriftlichen Vollständigkeitserklärung, die wir zu unseren Akten genommen haben, sind alle Geschäftsvorfälle buchhalterisch erfasst und enthält der Jahresabschluss zum 31.12.2022 alle bilanzierungspflichtigen Vermögenswerte und Verpflichtungen.

Die Bilanz zum 31.12.2022 schließt mit einer Summe von Euro 378.441,04 ab.

Das Jahresergebnis weist einen Überschuss 2022 in Höhe von Euro 2.160,51 aus.

Das buchmäßige Eigenkapital weist folgende Entwicklung auf:

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Stand 01.01.2022 | EUR 307.863,94 |
| Jahresüberschuss 2022 | <u>EUR 2.160,51</u> |
| Stand 31.12.2022 | <u>EUR 310.024,45</u> |

Von der Ordnungsmäßigkeit des Rechnungs- und Belegwesens haben wir uns sowohl formell als auch materiell in einigen Fällen lückenlos, im Übrigen durch zahlreiche Stichproben überzeugt.

Als Ergebnis der Prüfung stellen wir fest, dass die Buchführung und der Jahresabschluss Gesetz und Satzung entsprechen.

Wiesbaden, den 20. Februar 2023

SIMON J. PIETSCHMANN

Steuerberater

BILANZ

Verband Deutscher Sektkellereien e.V., Wiesbaden

zum

AKTIVA

31. Dezember 2022

PASSIVA

| | EUR | Geschäftsjahr EUR | Vorjahr EUR | | EUR | Geschäftsjahr EUR | Vorjahr EUR |
|--|------------------|----------------------|-------------------|---|-----------------|----------------------|-------------------|
| A. Anlagevermögen | | | | A. Kapital | | | |
| I. Sachanlagen | | | | 1. Anfangskapital | 312.041,92 | | 298.001,65 |
| 1. Grundstücke, grundstücks- gleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken | 63.831,00 | | 66.554,00 | 2. Jahresüberschuss | <u>2.160,51</u> | 314.202,43 | <u>16.649,72</u> |
| 2. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung | <u>6,00</u> | 63.837,00 | <u>95,00</u> | | | | 314.651,37 |
| | | | 66.649,00 | B. Rückstellungen | | | |
| B. Umlaufvermögen | | | | 1. sonstige Rückstellungen | | 50.000,00 | 25.000,00 |
| I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände | | | | C. Verbindlichkeiten | | | |
| 1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen | 0,00 | | 770,66 | 1. sonstige Verbindlichkeiten | | 14.238,61 | 51.740,19 |
| 2. sonstige Vermögensgegenstände | <u>14.964,80</u> | 14.964,80 | <u>6.614,18</u> | - davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr | | | |
| | | | 7.384,84 | EUR 14.238,61 (EUR 51.740,19) | | | |
| II. Kassenbestand, Bundesbank- guthaben, Guthaben bei Kreditinstituten und Schecks | | 299.639,24 | 317.357,72 | | | | |
| | | <u>378.441,04</u> | <u>391.391,56</u> | | | <u>378.441,04</u> | <u>391.391,56</u> |

GEWINN- UND VERLUSTRECHNUNG vom 01.01.2022 bis 31.12.2022

Verband Deutscher Sektkellereien e.V., Wiesbaden

| | EUR | Geschäftsjahr EUR | Vorjahr EUR |
|---|------------------|----------------------|------------------|
| 1. Umsatzerlöse | | 369.871,18 | 360.758,74 |
| 2. sonstige betriebliche Erträge | | 9.700,23 | 8.654,16 |
| 3. Personalaufwand | | | |
| a) Löhne und Gehälter | 161.077,37 | | 157.858,78 |
| b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung | <u>43.154,26</u> | | <u>54.005,29</u> |
| - davon für Altersversorgung EUR 19.079,38 (EUR 30.611,65) | | 204.231,63 | 211.864,07 |
| 4. Abschreibungen | | | |
| a) auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen | 2.589,00 | | 2.608,00 |
| b) auf Vermögensgegenstände des Umlaufvermögens, soweit diese die üblichen Abschreibungen überschreiten | <u>770,66</u> | | <u>0,00</u> |
| | | 3.359,66 | 2.608,00 |
| 5. sonstige betriebliche Aufwendungen | | 169.640,64 | 138.112,40 |
| 6. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge | | <u>0,33</u> | <u>0,59</u> |
| 7. Ergebnis nach Steuern | | 2.339,81 | 16.829,02 |
| 8. sonstige Steuern | | 179,30 | 179,30 |
| 9. Jahresüberschuss | | <u>2.160,51</u> | <u>16.649,72</u> |