

## JAHRESABSCHLUSS 2021 DES VCD KREISVERBANDES BRAUNSCHWEIG

### SACHKONTEN: EINNAHMEN UND AUSGABEN 2021

#### **EINNAHMEN**

|  |  |                     |
|--|--|---------------------|
| Materialverkauf                          |  | 0,00 EUR            |
| Spenden u. Patenschaften Geschäftsstelle |  | 94,99 EUR           |
| Mitgliedsbeiträge                        |  | 1.629,23 EUR        |
| Zuschüsse                                |  | 858,32 EUR          |
| Bussgeldzuweisungen                      |  | 0,00 EUR            |
| Zinsen                                   |  | 0,00 EUR            |
| Sonstiges                                |  | 100,00 EUR          |
| <b>Summe</b>                             |  | <b>2.682,54 EUR</b> |

#### **AUSGABEN**

|                       |                            |            |                     |
|-----------------------|----------------------------|------------|---------------------|
| Geschäftsstelle       |                            |            | 840,00 EUR          |
| davon                 | Miete an UWZ               | 840,00 EUR |                     |
|                       | Investitionen              | 0,00 EUR   |                     |
| Interne Vereinsarbeit |                            |            | 81,95 EUR           |
| davon                 | Aufwandsentschädigung      | 0,00 EUR   |                     |
|                       | Büromaterial               | 9,00 EUR   |                     |
|                       | Kopierkosten               | 0,00 EUR   |                     |
|                       | Porto                      | 0,00 EUR   |                     |
|                       | Abos und Infomaterial      | 30,00 EUR  |                     |
|                       | NK des Geldverkehrs        | 37,00 EUR  |                     |
|                       | Sonstiges                  | 5,95 EUR   |                     |
| Externe Vereinsarbeit |                            |            | 2.307,59 EUR        |
| davon                 | Werbematerial              | 458,85 EUR |                     |
|                       | Verkaufsmaterial           | 0,00 EUR   |                     |
|                       | Veranstaltungen            | 968,13 EUR |                     |
|                       | Umweltzeitung              | 617,61 EUR |                     |
|                       | Vereine (Mitgliedschaften) | 263,00 EUR |                     |
| <b>Summe</b>          |                            |            | <b>3.229,54 EUR</b> |

#### **SALDO**

|           |                  |
|-----------|------------------|
| Einnahmen | 2.682,54 EUR     |
| Ausgaben  | ./. 3.229,54 EUR |

**SALDO SACHKONTEN** - 547,00 EUR

## ZAHLUNGSMITTELKONTEN

| <u>Datum</u>                 | <u>01.01.21</u>     | <u>31.12.21</u>     |
|------------------------------|---------------------|---------------------|
| Kasse                        | 42,23 EUR           | 42,23 EUR           |
| Bankkonto                    | 1.174,51 EUR        | 1.104,87 EUR        |
| Forderungen                  | 782,99 EUR          | 305,63 EUR          |
| <u>./. Verbindlichkeiten</u> | <u>./. 0,00 EUR</u> | <u>./. 0,00 EUR</u> |
| <b>Summe (Vermögen)</b>      | <b>1.999,73 EUR</b> | <b>1.452,73 EUR</b> |

### **SALDO**

|                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| Vermögen 31.12.21            | 1.452,73 EUR        |
| <u>./. Vermögen 01.01.21</u> | <u>1.999,73 EUR</u> |
| <b>Saldo</b>                 | <b>- 547,00 EUR</b> |

### **BILANZ**

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Saldo Sachkonten                      | - 547,00 EUR        |
| <u>./. Saldo Zahlungsmittelkonten</u> | <u>- 547,00 EUR</u> |
| Differenz                             | 0,00 EUR            |

Jahresabschluss aufgestellt am 09.02.2022 durch Achim Weitner-v.Pein