

**Verband der Chemischen Industrie e.V.**  
**Jahresabschluss für das Geschäftsjahr vom**  
**1. Januar 2022 bis zum 31. Dezember 2022**

**ERGEBNISRECHNUNG**  
**(ohne Fonds)**

	2 0 2 2		2 0 2 1
	EUR	EUR	EUR
1. Mitgliedsbeiträge	45.642.131,25		38.171.493,30
2. Mieterträge	1.485.683,54		1.466.676,83
3. Zins- und Wertpapiererträge	53.105,00		66.373,43
4. Erträge aus Rückstellungsauflösung	4.381,91		347.577,33
5. Erträge aus Kostenumlagen	238.279,77		255.250,44
6. Sonstige Erträge	242.187,06		523.444,98
		47.665.768,53	40.830.816,31
7. Aufwendungen innerhalb des Etats			
a) Personalaufwand	15.383.286,84		14.755.354,07
b) Abschreibungen Geschäftsausstattung	513.095,67		242.729,89
c) Sachausgaben für Verbandsarbeit	5.435.103,82		4.035.373,46
d) Beiträge und außerordentliche Aufwendungen	5.541.192,83		5.370.146,17
e) Landesverbände	6.765.539,81		6.437.842,88
		33.638.218,97	30.841.446,47
8. Aufwendungen Vermögenshaushalt			
a) Aufwendungen für Altersversorgung	6.139.704,05		6.086.785,23
b) Abschreibungen Gebäude/ BGA	1.027.095,25		1.027.095,25
c) Erhaltungsaufwand Gebäude	645.478,82		668.547,68
d) Aufwand für Kostenumlagen	238.279,77		255.250,44
e) Zins- und Wertpapieraufwendungen	11.273.745,40		2.044.156,83
f) Sonstige Aufwendungen	552.682,98		419.390,00
		19.876.986,27	10.501.225,43
<b>9. Jahresfehlbetrag</b>		<b>-5.849.436,71</b>	<b>-511.855,59</b>