

**II. Gewinn- und Verlustrechnung
für die Zeit vom 01.01. - 31.12.2025**

		2025	2024
	Euro	Euro	Euro
1. Umsatzerlöse		1.275.710,54	1.357.424,70
2. Erträge aus dem Abgang von Gegenständen des Anlagevermögens		16.385,55	0,00
3. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	627.121,46		583.262,57
b) soziale Abgaben	<u>100.370,93</u>	727.492,39	84.747,83
4. Abschreibungen		60.054,49	49.119,38
5. sonstige betriebliche Aufwendungen		444.654,89	497.838,07
6. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		10.795,02	11.547,50
7. Steuern vom Einkommen und Ertrag		<u>17.393,21</u>	<u>36.615,17</u>
8. Ergebnis nach Steuern		53.296,13	117.389,18
9. sonstige Steuern		<u>2.602,74</u>	<u>-12.252,35</u>
10. Jahresüberschuss		50.693,39	129.641,53
11. verrechnet mit Rücklagen		<u>50.693,39</u>	<u>129.641,53</u>
		<u>0,00</u>	<u>0,00</u>

Berlin, 17.08.2026

Karl Hülsmann
Präsident

Dr. Ing. Sandra Schnarrenberger
Vizepräsidentin

Ulrich Rau
Vizepräsident

Christiane Leonard-Tiemann
Hauptgeschäftsführerin