



## Detailansicht des Registereintrags

### Vereinigung der Bürger- und Dorfläden in Deutschland e.V.

Stand vom 30.06.2022 15:31:26 bis 07.07.2023 19:37:58

Eingetragener Verein (e. V.)

<b>Registernummer:</b>	R000019
<b>Ersteintrag:</b>	08.01.2022
<b>Letzte Änderung:</b>	30.06.2022
<b>Jährliche Aktualisierung:</b>	–
<b>Tätigkeitskategorie:</b>	Gemeinden und Landkreise in Sachen Grund- und Nahversorgung in unterversorgten Gebieten (Bürger- und Dorfläden)
<b>Kontaktdaten:</b>	Adresse: Kempfenhauser Straße 11 82335 Berg Deutschland  Telefonnummer: +4981517467290 E-Mail-Adressen: wimgroell@t-online.de Webseiten: <a href="http://dorfladen-netzwerk.com">dorfladen-netzwerk.com</a>

#### **Jährliche finanzielle Aufwendungen im Bereich der Interessenvertretung:**

Geschäftsjahr: 01/21 bis 12/21

1 bis 10.000 Euro

#### **Anzahl der Beschäftigten im Bereich der Interessenvertretung:**

1 bis 10

#### **Vertretungsberechtigte Person(en):**

1. **Wolfgang Gröll**

Funktion: Vorstand

Telefonnummer: +4981517467290

E-Mail-Adressen:

wimgroell@t-online.de

## **Beschäftigte, die Interessenvertretung unmittelbar ausüben (0)**

### **Zahl der Mitglieder:**

172 Mitglieder am 31.12.2021

### **Mitgliedschaften (1):**

1. Bundesverband der Regionalbewegung e.V.

## **Beschreibung der Tätigkeit sowie Benennung der Interessen- und Vorhabenbereiche**

---

### **Interessen- und Vorhabenbereiche (2):**

Förderung von Versorgungslücken in Sachen Lebensmittelversorgung (Bürger- und Dorfläden);  
genossenschaftlich organisierte Initiativen

### **Die Interessenvertretung wird selbst betrieben**

#### **Beschreibung der Tätigkeit:**

Interessenvertretung im Bereich der Grund- und Nahversorgung zur Verbesserung der Versorgung von Bürgern in schwach strukturierten Regionen (kleine Stadtteile, kleine Dörfer ab 50 Einwohnern); Stärkung der Interessenslagen von kleinen Direktvermarktern (meist Nebenerwerbsbetriebe); Stärkung der Interessen von Bürgerläden (genossenschaftlich geführte Läden) sowie Dorfläden und Stadtteilläden, die mehrheitlich privat geführt werden.

## **Auftraggeberinnen und Auftraggeber (0)**

---

## **Zuwendungen oder Zuschüsse der öffentlichen Hand**

---

Geschäftsjahr: 01/21 bis 12/21

Keine Zuwendungen oder Zuschüsse über 20.000 Euro erhalten.

## **Schenkungen Dritter**

---

Geschäftsjahr: 01/21 bis 12/21

Keine Schenkungen über 20.000 Euro erhalten.

## **Jahresabschlüsse/Rechenschaftsberichte**

---

**Es bestehen handelsrechtliche Offenlegungspflichten:**

Nein

**Jahresabschluss/Rechenschaftsbericht liegt vor:**

Ja

[Kassenbericht-2021.pdf](#)