

Diplom-Finanzwirt (FH)  
Martina Zimmermann-Bräse  
Steuerberaterin

Wöschbacher Str. 31  
76327 Pfinztal

## **GEWINNERMITTLUNG**

**nach § 4 Abs. 3 EStG**

vom 01.01.2024 bis 31.12.2024

**Deutscher Verband Ergotherapie e.V.**

Becker-Göring-Str. 26/1

76307 Karlsbad

Finanzamt: Ettlingen

Steuer-Nr: 31193/00251

**Bescheinigung  
über die Erstellung der steuerlichen Gewinnermittlung**

Wir haben auftragsgemäß die nachstehende steuerliche Gewinnermittlung des Unternehmens

**Deutscher Verband Ergotherapie e.V.**

für das Geschäftsjahr vom 01.01.2024 bis 31.12.2024 unter Beachtung der steuerrechtlichen Vorschriften erstellt. Grundlage für die Erstellung waren die vorgelegten Aufzeichnungen und Unterlagen sowie die erteilten Auskünfte, die wir auftragsgemäß nicht geprüft haben.

Wir haben unseren Auftrag unter sinngemäßer Anwendung der Verlautbarung der Bundessteuerberaterkammer zu den Grundsätzen für die Erstellung von Jahresabschlüssen durchgeführt.

Pfinztal, den 18. Dezember 2025



Diplom-Finanzwirt (FH)  
Martina Zimmermann-Bräse  
Steuerberaterin

Gewinnermittlung nach § 4 Abs. 3 EStG vom 01.01.2024 bis 31.12.2024

Dt. Verband der Ergotherapeuten e.V.

**Karlsbad**

**IDEELLER BEREICH**

|   | EUR               | EUR                 |
|---|-------------------|---------------------|
| <b>A. EINNAHMEN</b>   |                   |                     |
| 1. Einnahmen aus Mitgliedsbeiträgen, Aufnahmegebühren und Umlagen   | 2.794.492,67      |                     |
| 2. Einnahmen  | <u>535.089,06</u> | 3.329.581,73        |
| <b>SUMME EINNAHMEN</b>  |                   | <b>3.329.581,73</b> |
| <b>B. AUSGABEN</b>  |                   |                     |
| 1. Materialausgaben   |                   |                     |
| a) Fremdleistungen  | 890.603,08        |                     |
| 2. Personalkosten   |                   |                     |
| a) Löhne und Gehälter   | 1.256.410,49      |                     |
| b) Gesetzliche soziale Abgaben  | 289.719,77        |                     |
| c) Freiwillige soziale Abgaben  | 12.351,21         |                     |
| d) Sonstige Personalkosten  | <u>22.138,55</u>  | 1.580.620,02        |
| 3. Raumkosten   |                   |                     |
| a) Miete und Pacht  | 61.209,12         |                     |
| b) Gas, Strom, Wasser   | 24.391,24         |                     |
| c) Sonstige Raumkosten  | <u>12.503,63</u>  | 98.103,99           |
| 4. Steuern, Versicherungen und Beiträge   |                   | 104.550,61          |
| 5. Werbe- und Reisekosten   |                   | 198.365,51          |
| 6. Instandhaltung und Werkzeuge   |                   | 17.486,88           |
| 7. Abschreibungen   |                   |                     |
| a) Abschreibungen auf Anlagevermögen  | 31.849,90         |                     |
| b) Abschreibung auf geringwertige Anlagegüter   | <u>4.185,01</u>   | 36.034,91           |
| 8. Verschiedene Ausgaben  |                   | 574.653,47          |
| 9. Umsatzsteuer aus innergemeinschaftlichem Erwerb und Umsatzsteuer nach §§ 13a, 13b UStG und Umsatzsteuer aus Dreiecksgeschäft |                   | 997,44-             |
| <b>Summe Ausgaben</b>   |                   | <b>3.499.421,03</b> |
| Übertrag  |                   | 169.839,30-         |
|   |                   | Steuerrecht         |

Gewinnermittlung nach § 4 Abs. 3 EStG vom 01.01.2024 bis 31.12.2024

Dt. Verband der Ergotherapeuten e.V.

**Karlsbad**

IDEELLER BEREICH

|                          | EUR  | EUR                 |
|--------------------------|------|---------------------|
| Übertrag                 |      | 169.839,30-         |
| 10. Neutrale Ausgaben    | 1,50 |                     |
| <b>SUMME AUSGABEN</b>    |      | <b>3.499.422,53</b> |
| <b>C. JAHRESERGEBNIS</b> |      | <b>169.840,80-</b>  |