

ClientEarth - Anwälte der Erde e.V.  
für das Kalenderjahr 2020

# Geschäftsbericht

Wir haben auftragsgemäß die nachstehende Einnahmen-Ausgaben-Rechnung des ClientEarth - Anwälte der Erde e.V. für das Geschäftsjahr vom 01. Januar 2020 bis 31. Dezember 2020 erstellt. Grundlage für die Erstellung waren die uns vorgelegten Belege und Bestandsnachweise sowie die uns erteilten Auskünfte. Eine Prüfung der uns vorgelegten Belege und Bestandsnachweise war nicht Gegenstand unseres Auftrags und wurde auch nicht durchgeführt.

Berlin, 02. Juni 2021

Einnahmen-Ausgaben-Rechnung  
Vermögenskontrollrechnung  
Rechtliche Verhältnisse

Geschäftsjahr 2020

für X. Steuerberatungsgesellschaft  
und Treuhandgesellschaft mbH

ClientEarth - Anwälte der Erde e.V.

Berlin

# Geschäftsbericht

ClientEarth - Anwälte der Erde e.V.  
für das Kalenderjahr 2020

---

Einnahmen:

Sonstige:

Mitglieder:

Spenden:

Ausgaben:

Veränderung:

Wir haben auftragsgemäß die nachstehende Einnahmen - Ausgaben - Rechnung des ClientEarth - Anwälte der Erde e.V. für das Geschäftsjahr vom 01. Januar 2020 bis 31. Dezember 2020 erstellt. Grundlage für die Erstellung waren die uns vorgelegten Belege und Bestandsnachweise sowie die uns erteilten Auskünfte. Eine Prüfung der uns vorgelegten Belege und Bestandsnachweise war nicht Gegenstand unseres Auftrags und wurde auch nicht durchgeführt.

Jahresabschluss:

Berlin, 02. Juni 2021



C.O.X. Steuerberatungsgesellschaft  
und Treuhandgesellschaft mbH

## Einnahmen - Ausgaben - Rechnung

ClientEarth - Anwälte der Erde e.V.

für die Zeit vom 01.01.2020 bis zum 31.12.2020

<b>Einnahmen</b>	Geschäftsjahr Euro	Geschäftsjahr Euro	Vorjahr Euro
<b>Sonstige Erträge</b>			
Mitgliedsbeiträge	900,00		
Spenden	1.000,00	1.900,00	0,00
<b>Ausgaben</b>			
<b>Versicherungen und Beiträge</b>			
Mitgliedsbeiträge		350,00	
<b>Verschiedene Kosten</b>			
Nebenkosten des Geldverkehrs		162,32	8,00
<b>Jahresüberschuss</b>		<u>1.387,68</u>	<u>-8,00</u>