

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfinztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheiden vom 18.05.2022 und 12.10.2022 bewilligte das Bundesverwaltungsamt aus Mitteln der Beauftragten für Kultur und Medien eine Projektförderung für die Geschäftsstelle des BMCO und Projekte 2022 in Gesamthöhe von 777.700 €.

EINNAHMEN

Zuwendung BVA	777.700,00 €
Mitgliedsbeiträge FB Chor	3.400,00 €
Mitgliedsbeiträge FB Orchester	4.600,00 €
Einnahmen Chordirektor	500,00 €
Spenden	21,05 €
TCOM 2022	
Land Mecklenburg-Vorpommern	13.000,00 €
Stadt Neubrandenburg	10.000,00 €
Sponsoren	2.000,00 €
WAO 2022	
Land Baden-Württemberg	8.000,00 €
Land BW, Übertrag aus 2021	52,66 €
<u>Sponsoren</u>	<u>17.000,00 €</u>
SUMME	836.273,71 €

AUSGABEN

Geschäftsstelle BMCO	594.698,01 €
Durchführung TCOM 2022	95.996,77 €
Vorbereitung TCOM 2023	41.798,63 €
<u>Durchführung WAO 2022</u>	<u>102.794,78 €</u>
SUMME	835.288,19 €

KASSENBESTAND am 30.12.2022 985,52 Euro

Rückzahlung nicht verbrauchter Mittel 2022 an die Bundeskasse am 29.03.2023

Geschäftsstelle	523,04 €
TCOM 2022	3,23 €
TCOM 2023	201,37 €
<u>WAO 2022</u>	<u>257,88 €</u>
SUMME	985,52 €

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2023



Christian Komorowski



Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfnztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 30.11.2017 bewilligte das Bundesministerium für Bildung und Forschung das Förderprogramm „**Musik für alle!**“ im Rahmen der Förderoffensive „Kultur macht stark. Bündnisse für Bildung“.

Es wird eine Zuwendung in Höhe von 1.044.231,70 Euro für das Jahr 2022 zur Förderung zur Verfügung gestellt.

EINNAHMEN/Zuwendung BMBF 1.044.231,70 Euro

AUSGABEN bis 30.12.2022 802.302,35 Euro

KASSENBESTAND am 30.12.2022 241.929,35 Euro

Da es sich um ein überjähriges Projekt handelt, konnte der Bestand in Höhe von 241.929,35 Euro ins Jahr 2023 übertragen werden.


AUSGABEN bis 09.02.2022 241.929,35 Euro

davon Rücküberweisung an BMBF 157.665,02 Euro

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2023


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfnztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 12.08.2023 bewilligte das Bundesministerium für Bildung und Forschung das Förderprogramm „**Musik für alle! III**“ im Rahmen der Förderoffensive „Kultur macht stark. Bündnisse für Bildung“. Es wird eine Zuwendung in Höhe von 25.754,00 Euro für das Jahr 2022 zur Förderung zur Verfügung gestellt.

EINNAHMEN/Zuwendung BMBF	25.754,00 Euro
AUSGABEN bis 31.12.2022	994,27 Euro
KASSENBESTAND am 31.12.2022	24.759,73 Euro


Da es sich um ein überjähriges Projekt handelt, konnte der Bestand in Höhe von 24.759,73 Euro ins Jahr 2023 übertragen werden.

AUSGABEN bis 09.02.2022	23.765,46 Euro
davon Rücküberweisung an BMBF	157,74 Euro

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2023


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfinztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 06.07.2021 bewilligte die Beauftragte der Bundesregierung für Kultur und Medien (BKM) über das Förderprogramm „NEUSTART KULTUR –Programm IMPULS“ aus Mitteln der Beauftragten der Bundesregierung für Kultur und Medien (BKM)“ eine Zuwendung in Höhe von 21.200.000,00 € für die Haushaltjahre 2021- 2023 zur Förderung des Projekts IMPULS – Förderung des Amateurmusizierens im ländlichen Raum

EINNAHMEN/Zuwendung BMBF 5.075.000,00 Euro

AUSGABEN bis 31.12.2022 5.508.763,55 Euro

KASSENBESTAND am 31.12.2022 202.064,71 Euro

Da es sich um ein überjähriges Projekt handelt, konnte der Bestand in Höhe von 635.828,26 Euro ins Jahr 2022 übertragen werden.

Die Summe von 202.064,71 Euro wurde bis zum 03.01.2023 innerhalb der geregelten 6 Wochenfrist verausgabt.

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2023


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfinztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 28.01.2021 bewilligte die Beauftragte der Bundesregierung für Kultur und Medien (BKM) über das Förderprogramm „NEUSTART AMATEURMUSIK“ aus Mitteln des Bundesprogramms „NEUSTART KULTUR“ eine Zuwendung in Höhe von 10.880.000 Euro für die Jahre 2020-2023 zur Förderung des Projektes.

NEUSTART AMATEURMUSIK

EINNAHMEN / Zuwendung BKM	5.031.497,02 Euro
Übertrag aus dem Jahr 2021	<u>69.583,16 Euro</u>
	5.101.080,18 Euro
AUSGABEN bis 31.12.2022	4.839.281,66 Euro
KASSENBESTAND am 31.12.2022	261.798,52 Euro

Es wurden Restmittel in Höhe von 259.752,38 Euro wurden innerhalb der 6-Wochen-Frist bis zum 25.01.2023 verausgabt. Ferner sind noch vereinnahmte Zinsen von 2.119,58 Euro ans BVA abzuführen sowie eine Kostenerstattung für Personalaufwand über 4.165, 72 € vom Partnerprojekt IMPULS ist am 03.02.2023 eingegangen.

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2023


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfnztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 01.09.2022 bewilligte die Beauftragte der Bundesregierung für Kultur und Medien das Förderprogramm „**Wissenstransfer / Musik vor Ort**“ im Rahmen des Förderprogramms „Kultur in ländlichen Räumen“ aus den Mittel des Bundesprogramms „Ländliche Entwicklung“.

Es wird eine Zuwendung in Höhe von 350.000,00 Euro für das Jahr 2022 zur Förderung zur Verfügung gestellt.

EINNAHMEN/Zuwendung BKM 350.000,00 Euro

AUSGABEN bis 30.12.2022 316.274,41 Euro

KASSENBESTAND am 30.12.2022 33.725,59 Euro

Da es sich um ein überjähriges Projekt handelt, konnte der Bestand in Höhe von 33.725,59 Euro ins Jahr 2023 übertragen werden.

AUSGABEN bis 07.02.2023 2.138,25 Euro

davon Rücküberweisung an BKM 31.587,34 Euro

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2023


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2022

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e.V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfinztal DHV e.V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) als Zentralstelle zur Förderung von Kursen und Arbeitstagen aus Mitteln des **Kinder- und Jugendplanes** des Bundes haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2022** geprüft.

Das Bundesministerium für Familie, Senioren Frauen und Jugend (BMFSFJ) bewilligte mit Bescheid vom 18.01.2022 dem BMCO eine nicht rückzahlbare zweckgebundene Zuwendung in Höhe von zunächst 36.000 € (40% für den Zeitraum 01.01.2022 – 31.12.2022). Mit Änderungsbescheid vom 30.06.2022, nach Verabschiedung und Inkrafttreten des Haushaltsgesetzes, bewilligte das BMFSFJ eine weitere Zuwendung von 54.000 €. Damit standen für das Haushaltsjahr 2022 Bundesmittel in Höhe von 90.000 € zur Verfügung:

für Kurse und Arbeitstagen nach Nr. VI.2.1 RL KJP	85.092,00 €
für Personalkosten nach Nr. VI. 1 RL-KJP	<u>4.908,00 €</u>
	90.000,00 €


Die Mittel wurden vollständig und zweckgebunden innerhalb des Bewilligungszeitraums verausgabt.

Die Abrechnungsbelege und Sachkonten wurden stichprobenweise geprüft. Die Eintragungen stimmen überein. Buchführung und Belegführung sind ordentlich und übersichtlich. Unsere Feststellungen geben keinen Anlass zu Beanstandungen.

Für die sorgfältige und einwandfreie Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 17. April 2022


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach