

Außenhandelsvereinigung des Deutschen Einzelhandels e.V., Berlin
Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2022
(mit Vergleichszahlen des Vorjahres)

	<u>2022</u>		<u>2021</u>	
	EUR	EUR	EUR	EUR
1. Beiträge		393.300,00		350.951,33
2. Verschiedene Erträge		2.954,00		403.861,46
3. Personalaufwand				
a) Löhne und Gehälter	-144.414,04		-243.246,26	
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	<u>-101.214,44</u>		<u>-474.411,91</u>	
		-245.628,48		-717.658,17
4. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		-664,00		-663,00
5. Sonstige betriebliche Aufwendungen				
a) Reisekosten	-2.937,33		-3.754,20	
b) Public Affairs	-6.987,33		-11.336,80	
c) Porto, Telefon, Fax	-1.771,61		-3.130,71	
d) Zeitungen, Zeitschriften, Fachliteratur	-1.866,00		-1.741,15	
e) Bürokosten und Büroeinrichtung	-2.561,54		-4.677,44	
f) Raumkosten	-17.106,00		-18.430,80	
g) Aufwendungen für europäische und handelspolitische Aufgaben	-7.083,25		-6.965,00	
h) Übrige Aufwendungen	<u>-142.416,95</u>		<u>-301.481,23</u>	
		-182.730,01		-351.517,33
6. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		<u>25.429,51</u>		<u>16.123,87</u>
7. Jahresfehlbetrag		<u>-7.338,98</u>		<u>-298.901,84</u>