Herborner Weltladen e.V.
Schulhofstr. 2 (Kornmarkt)
35745 Herborn
02772/4765462
mail@herborner-weltladen.de
www.herborner-weltladen.de

Internationale Zusammenarbeit bürgerschaftliches Engagement nicht kaputtsparen

mit Entsetzen und Unverständnis haben wir von den geplanten drastischen Kürzungen bei der Entwicklungszusammenarbeit und der humanitären Hilfe erfahren. Nach extremen Kürzungen in den Vorjahren soll die **Humanitäre Hilfe um mehr als die Hälfte** auf nur noch eine Milliarde Euro und die **Mittel für Entwicklungszusammenarbeit des BMZ** das dritte Jahr in Folge drastisch gekürzt werden. Während Ungleichheit und Not sich weltweit verschärfen, zwingt diese Haushaltspolitik Deutschland dazu, sich aus seiner internationalen Verantwortung zurückzuziehen– **und gefährdet Leben und Zukunft**.

Zivilgesellschaftliche Organisationen, die direkt, vertrauensvoll und besonders effektiv Menschen in Not erreichen, sollen sogar noch stärkere Kürzungen hinnehmen als das BMZ insgesamt. Aktuell wird von einer drastischen Absenkung des wichtigsten zivilgesellschaftlichen Titels ausgegangen. Ein solcher Einschnitt wäre fatal für die globale Entwicklung. Er widerspräche dem Koalitionsvertrag, der eine Stärkung und Förderung der Zivilgesellschaft im Globalen Süden und in Deutschland ausdrücklich vorsieht. In den Folgejahren ab dem Haushalt 2026 sind weitere Kürzungen geplant. Die Mittel für zivilgesellschaftliche Auslandsarbeit im Titel Private Träger sollen **erneut stark reduziert werden** (-15% / -35 Mio. Euro seit 2024), obwohl sie aufgrund von Spenden und die direkte Zusammenarbeit besonders kosteneffizient ist. Auch die **kirchliche Zusammenarbeit** soll deutlich absinken und 15% ihrer Verpflichtungsermächtigungen gegenüber 2024 verlieren.

Durch die Einschnitte bei der Förderung von Nichtregierungsorganisationen wird ehrenamtliches und finanzielles **bürgerschaftliches Engagement für demokratische, menschliche und christliche Werte** von der Bundesregierung nicht positiv verstärkt und gefördert, sondern geschwächt. Auch in Ihrem Wahlkreis engagieren sich viele Bürger*innen für Entwicklungszusammenarbeit. Seit nunmehr mehr als 10 Jahren setzt sich der Herborner Weltladen e.V. nicht nur durch den Verkauf fair gehandelter Waren für eine gerechtere Weltwirtschaft ein. Durch zahlreiche Veranstaltungen weisen wir immer wieder darauf hin wie wichtig eine direkte Zusammenarbeit mit den Menschen im globalen Süden ist und unterstützen dortige Projekte. Z.B. arbeiten wir immer wieder mit dem Verein NETZ e.V. zusammen und anderen Organisationen die vor Ort effektive Hilfe leisten.

Der Verein NETZ e.V. setzt sich seit Jahren für Bangladesch ein. Dieser befürchtet Kürzungen von bis zu 40% der BMZ-Unterstützung im Jahr 2026. Betroffen ist ein dringend notwendiges mehrjähriges Projekt im Klima-Hotspot Südbangladesch. Dieses soll über 20.000 Menschen, vor allem Frauen, in ihrem Kampf aus der extremen Armut unterstützen. Sie drohen bei Kürzungen nach Erfolgen nun wieder abzurutschen: in Abhängigkeit, Mangelernährung, ohne selbstbestimmte Zukunft. Nicht umgesetzt werden soll auch ein Projekt für Grundbildung von über 10.000 Kindern. Eine verpasste Chance für ihr ganzes Leben und die Zukunft.

Wir appellieren an Sie, sich im Rahmen der Haushaltsberatungen in Ihrer Partei und im Parlament dafür einzusetzen, dass die zivilgesellschaftliche Entwicklungszusammenarbeit und die Humanitäre Hilfe gestärkt werden, insbesondere dafür, dass:

1. die **geplanten Kürzungen zurückgenommen werden** und mindestens 2,5 Milliarden Euro für Humanitäre Hilfe im Haushalt des Auswärtigen Amts verankert werden und der Etat des BMZ auf mindestens 11,2 Milliarden Euro angehoben wird,
2. die Förderung **kirchlicher und nicht-kirchlicher zivilgesellschaftlicher Entwicklungsinitiativen**, die nur einen sehr kleinen Teil des BMZ-Etats ausmacht, **gestärkt statt geschwächt** wird. Der Titel „Private Träger“ muss mit mindestens 250 Mio. Euro und entsprechenden Verpflichtungsermächtigungen ausgestattet werden.

Wir danken Ihnen im Voraus für Ihre Unterstützung und Ihr Engagement in dieser wichtigen Frage und bitten Sie um eine zeitnahe Rückmeldung zu unserem Anliegen.

Mit freundlichen Grüßen

Frank Sträßer

Für den Vorstand des Herborner Weltladen e.V.