



Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit
vom 1. Januar bis 31. Dezember 2022

	2022		2021	
	EUR	EUR	EUR	EUR
1. Rohergebnis		22.085.818,89		22.440.045,82
2. Personalaufwand				
a) Gehälter	6.088.303,50		6.277.174,41	
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung --davon für Altersversorgung EUR 164.575,31 (i. Vj. EUR 1.294.328,76)--	1.697.327,63	7.785.631,13	2.540.669,18	8.817.843,59
3. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		1.046.532,14		791.943,42
4. Sonstige betriebliche Aufwendungen		9.057.023,10		9.132.892,75
5. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge --davon aus verbundenen Unternehmen EUR 2.486,99 (i. Vj. EUR 581,34)--		192.831,64		75.459,24
6. Abschreibungen auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		1.304.529,46		8.465,04
7. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		425.481,00		552.212,60
8. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		176.836,51		334.023,78
9. Ergebnis nach Steuern		2.482.617,19		2.878.123,88
10. Sonstige Steuern		71.888,96		110.263,62
11. Vereinsergebnis		2.410.728,23		2.767.860,26