



## Detailansicht des Regelungsvorhabens

### Bioenergie in Carbon Management Strategie angemessen beteiligen

**Stand vom 01.07.2025 13:40:40 bis 09.10.2025 18:41:16**

#### Angegeben von:

Bundesverband Bioenergie e.V. (BBE) und Fachverband Holzenergie (FVH) im BBE (R000788) am  
19.06.2024

#### Beschreibung:

Die Carbon-Management-Strategie (CMS) schafft die Grundlagen, um CO2-Emissionen einzufangen, bevor sie in die Atmosphäre gelangen.

### Betroffene Interessenbereiche (3)

Allgemeine Energiepolitik [alle RV hierzu]

Erneuerbare Energien [alle RV hierzu]

Klimaschutz [alle RV hierzu]

### Zu diesem RV abgegebene grundlegende Stellungnahmen/Gutachten (1)

1. [SG2406170097 \(PDF - 2 Seiten\)](#)

#### Adressatenkreis:

Versendet am 06.03.2024 an:

#### Bundesregierung

Bundesministerium für Wirtschaft und Klimaschutz (BMWK) (20. WP)  
[alle SG dorthin]