



Jahresrechnung für das Geschäftsjahr 2021

| Aktiva | in EUR | Passiva | in EUR |
|---|------------------|---------------------------------------|------------------|
| A. Anlagevermögen Sachanlagen Betriebs- und Geschäftsausstattung | 0,00 | A. Eigenkapital | 30.271,81 |
| B. Umlaufvermögen | | B. Rückstellungen | 1.000,00 |
| I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände | 272,95 | C. Verbindlichkeiten | 4515,71 |
| II. Kassenbestand, Bundesbankguthaben, Guthaben bei Kreditinstituten und Schecks | 42.964,57 | D. Passive Rechnungsabgrenzungsposten | 7.500,00 |
| C. Aktive Rechnungsabgrenzungsposten | 50,00 | | |
| SUMME | <u>43.287,52</u> | SUMME | <u>43.287,52</u> |



JUNGE
EUROPÄISCHE
FÖDERALISTEN
DEUTSCHLAND

Ausgabenarten 2021

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sach- Verwaltungs- und Personalkosten | 87.387,81 € |
| Projekte | 67,038,60 € |
| Beiträge | 8.040,00 € |
| Verbandsarbeit | 9.885,78 € |
| Weitergeleitete Fördermittel | 62.952,00 € |
| Rückforderungen | 0,00 € |
| gesamt | 235.304,19 € |

Einnahmenarten 2021

| | |
|----------------------------|---------------------|
| zweckgebundene Zuwendungen | 201,419,11 € |
| Beiträge | 18.463,50 € |
| Spenden | 4.454,02 € |
| Erlöse | 0,00 € |
| gesamt | 239.215,89 € |