Mercanti Steuerberatung GbR
Pietschmann & Roth
Steuerberater

Am Hahnenbusch 14b
55268 Nieder-Olm

# JAHRESABSCHLUSS

zum 31. Dezember 2021

**Verband Deutscher Sektkellereien e.V.**

Sonnenberger Str.46

65193 Wiesbaden

Finanzamt: Wiesbaden I

Steuer-Nr: 40 224 4504 1

# I. AUFTRAG, AUFTRAGSDURCHFÜHRUNG, PRÜFUNGSERGEBNIS

Von der ordentlichen Mitgliederversammlung am 12. Mai 2021 des Verbandes Deutscher Sektkellereien e.V. (nachstehend auch VDS oder Verband genannt) wurden wir mit der Erstellung des Jahresabschlusses für das Geschäftsjahr 2021 beauftragt.

Ausgangspunkt der Prüfung war die Bilanz zum 31.12.2020, deren Werte ordnungsgemäß auf neue Rechnung vorgetragen waren.

Von der Geschäftsführung sowie von den durch die Prüfung berührten Sachbearbeitern erhielten wir alle erforderlichen und gewünschten Aufklärungen, Auskünfte und Nachweise.

Nach der uns vom Verband gegebenen schriftlichen Vollständigkeitserklärung, die wir zu unseren Akten genommen haben, sind alle Geschäftsvorfälle buchhalterisch erfasst und enthält der Jahresabschluss zum 31.12.2021 alle bilanzierungspflichtigen Vermögenswerte und Verpflichtungen.

Die Bilanz zum 31.12.2021 schließt mit einer Summe von Euro 391.391,56 ab.
Das Jahresergebnis weist einen Überschuss 2021 in Höhe von Euro 16.649,72 aus.

Das buchmäßige Eigenkapital weist folgende Entwicklung auf:

| | Euro |
|---|---|
| Stand 01.01.2021 | 291.214,22 |
| Jahresüberschuss 2021 | 16.649,72 |
| Stand 31.12.2021 | 307.863,94 |

Von der Ordnungsmäßigkeit des Rechnungs- und Belegwesens haben wir uns sowohl formell als auch materiell in einigen Fällen lückenlos, im Übrigen durch zahlreiche Stichproben überzeugt.

Als Ergebnis der Prüfung stellen wir fest, dass die Buchführung und der Jahresabschluss Gesetz und Satzung entsprechen.

Wiesbaden, den 31. Januar 2022

SIMON J. PIETSCHMANN
Steuerberater

# BILANZ

**Verband Deutscher Sektkellereien e.V., Wiesbaden**

zum

31. Dezember 2021

## AKTIVA

| | EUR | Geschäftsjahr EUR | Vorjahr EUR |
|---|---|---|---|
| **A. Anlagevermögen** | | | |
| I. Sachanlagen | | | |
| 1. Grundstücke, grundstücksgleiche Rechte und Bauten einschließlich der Bauten auf fremden Grundstücken | 66.554,00 | | 69.277,00 |
| 2. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung | 95,00 | | 203,00 |
| | | 66.649,00 | 69.480,00 |
| **B. Umlaufvermögen** | | | |
| I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände | | | |
| 1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen | 770,66 | | 770,66 |
| 2. sonstige Vermögensgegenstände | 6.614,18 | | 24.562,67 |
| | | 7.384,84 | 25.333,33 |
| II. Kassenbestand, Bundesbankguthaben, Guthaben bei Kreditinstituten und Schecks | | 317.357,72 | 235.169,53 |
| | | 391.391,56 | 329.982,86 |

## PASSIVA

| | EUR | Geschäftsjahr EUR | Vorjahr EUR |
|---|---|---|---|
| **A. Kapital** | | | |
| 1. Anfangskapital | 298.001,65 | | 294.441,24 |
| 2. Jahresüberschuss | 16.649,72 | | 4.711,74 |
| | | 314.651,37 | 299.152,98 |
| **B. Rückstellungen** | | | |
| 1. sonstige Rückstellungen | | 25.000,00 | 17.400,00 |
| **C. Verbindlichkeiten** | | | |
| 1. sonstige Verbindlichkeiten | | 51.740,19 | 8.429,88 |
| - davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr EUR 51.740,19 (EUR 8.429,88) | | | |
| Sonstige Passiva | | 0,00 | 5.000,00 |
| | | 391.391,56 | 329.982,86 |

# GEWINN- UND VERLUSTRECHNUNG vom 01.01.2021 bis 31.12.2021

**Verband Deutscher Sektkellereien e.V., Wiesbaden**

| | EUR | Geschäftsjahr EUR | Vorjahr EUR |
|---|---|---|---|
| 1. Umsatzerlöse | | 360.758,74 | 364.237,50 |
| 2. sonstige betriebliche Erträge | | 8.654,16 | 0,00 |
| 3. Personalaufwand | | | |
| a) Löhne und Gehälter | 157.858,78 | | 135.924,22 |
| b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung | 54.005,29 | | 67.038,80 |
| | | 211.864,07 | 202.963,02 |
| - davon für Altersversorgung EUR 30.611,65 (EUR 40.851,79) | | | |
| 4. Abschreibungen | | | |
| a) auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen | | 2.608,00 | 2.310,25 |
| 5. sonstige betriebliche Aufwendungen | | 138.112,40 | 154.079,06 |
| 6. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge | | 0,59 | 5,87 |
| **7. Ergebnis nach Steuern** | | 16.829,02 | 4.891,04 |
| 8. sonstige Steuern | | 179,30 | 179,30 |
| **9. Jahresüberschuss** | | 16.649,72 | 4.711,74 |