

Manuela Ponikwar
Steuerberaterin
Dipl.Kauffrau (FH)

Föhrenweg 1
85591 Vaterstetten

JAHRESABSCHLUSS

zum 31. Dezember 2021

EFCNI- European Foundation for the Care of Newborn Infants

Hofmannstr. 7a

81379 München

Finanzamt: München (143) Körpersch./Pers.

Steuer-Nr: 143/235/22619

Bescheinigung des Steuerberaters über die Erstellung

Ich habe auftragsgemäß den nachstehenden Jahresabschluss - bestehend aus Bilanz, Gewinn- und Verlustrechnung -

EFCNI- European Foundation
for the Care of Newborn Infants

für das Geschäftsjahr vom 01.01.2021 bis 31.12.2021 unter Beachtung der deutschen handelsrechtlichen Vorschriften und der ergänzenden Bestimmungen der Satzung erstellt. Grundlage für die Erstellung waren die von mir geführten Bücher und die mir darüber hinaus vorgelegten Belege und Bestandsnachweise, die ich auftragsgemäß nicht geprüft habe, sowie die mir erteilten Auskünfte. Die Buchführung sowie die Aufstellung des Inventars und des Jahresabschlusses nach den deutschen handelsrechtlichen Vorschriften und den ergänzenden Bestimmungen der Satzung liegen in der Verantwortung der gesetzlichen Vertreter der Gesellschaft.

Ich habe meinen Auftrag unter Beachtung der Verlautbarung der Bundessteuerberaterkammer zu den Grundsätzen für die Erstellung von Jahresabschlüssen durchgeführt. Dieser umfasst die Entwicklung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung auf Grundlage der Buchführung und des Inventars sowie der Vorgaben zu den anzuwendenden Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden.

Vaterstetten, den 25. Oktober 2022



Manuela Ponikwar
Steuerberaterin
Dipl.Kauffrau (FH)

BILANZ

EFCNI- European Foundation
for the Care of Newborn Infants
München

zum

31. Dezember 2021

AKTIVA

PASSIVA

	EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR		EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
A. ANLAGEVERMÖGEN				A. EIGENKAPITAL			
I. Immaterielle Vermögensgegenstände				I. Stiftungskapital			
1. entgeltlich erworbene Konzessionen, gewerbliche Schutzrechte und ähnliche Rechte und Werte sowie Lizenzen an solchen Rechten und Werten		4.617,00	5.735,00	1. Errichtungskapital		50.000,00	50.000,00
				2. Zustiftungskapital		16.850,00	16.850,00
II. Sachanlagen				II. Rücklagen			
1. Andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung				1. Ergebnismrücklagen			
Sonstige Anlagen und Ausstattung		31.664,07	78.955,07	a) Freie Rücklage		869.635,03	723.370,11
III. Finanzanlagen				B. RÜCKSTELLUNGEN			
1. Wertpapiere des Anlagevermögens		68.161,73	68.161,73	1. Steuerrückstellungen	0,00		12.541,35
				2. sonstige Rückstellungen	<u>56.276,43</u>	56.276,43	<u>67.348,65</u>
							79.890,00
B. UMLAUFVERMÖGEN				C. VERBINDLICHKEITEN			
I. Vorräte				1. Verbindlichkeiten gegenüber Kreditinstituten	1.684,02		241,37
1. Unfertige Erzeugnisse, unfertige Leistungen		2.192,30	15.278,47	2. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	18.714,26		8.764,72
II. Forderungen, sonstige Vermögensgegenstände				3. Sonstige Verbindlichkeiten	<u>394.443,13</u>	414.841,41	<u>55.078,39</u>
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	290.185,59		40.458,00				64.084,48
2. Sonstige Vermögensgegenstände	<u>15.211,60</u>	305.397,19	<u>62.998,30</u>	D. PASSIVE RECHNUNGSABGRENZUNGS- POSTEN		172.499,98	82.370,01
III. Kasse, Bank		1.158.937,51	783.011,13				
C. AKTIVE RECHNUNGSABGRENZUNGS- POSTEN		9.133,05	2.424,90				
		<u>1.580.102,85</u>	<u>1.016.564,60</u>			<u>1.580.102,85</u>	<u>1.016.564,60</u>

München, den 25. Oktober 2022

Steuerrecht

GEWINN- UND VERLUSTRECHNUNG vom 01.01.2021 bis 31.12.2021

**EFCNI- European Foundation
for the Care of Newborn Infants
München**

	EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
A. IDEELLER BEREICH			
I. Nicht steuerbare Einnahmen			
1. Zuschüsse	293.045,00		148.962,70
2. Sonstige nicht steuerbare Einnahmen	<u>8.262,88-</u>		<u>23.443,41</u>
		284.782,12	172.406,11
II. Nicht anzusetzende Ausgaben			
1. Abschreibungen	11.461,37		15.101,47
2. Personalkosten	297.329,41		155.662,72
3. Reisekosten	416,04		4.581,13
4. Raumkosten	45.758,09		43.514,90
5. Übrige Ausgaben	<u>964.927,12</u>		<u>972.520,86</u>
		1.319.892,03	1.191.381,08
Gewinn/Verlust ideeller Bereich		<u>1.035.109,91-</u>	<u>1.018.974,97-</u>
B. ERTRAGSTEUERNEUTRALE POSTEN			
I. Ideeller Bereich (ertragsteuerneutral)			
1. Steuerneutrale Einnahmen			
Spenden	4.228,67		121.745,74
2. Nicht abziehbare Ausgaben			
Gezahlte/hingeebene Spenden	<u>50.739,01</u>		<u>8.025,00</u>
		46.510,34-	113.720,74
II. Vermögensverwaltung (ertragsteuerneutral)			
1. Steuerneutrale Einnahmen		3.391,50-	0,00
III. Sonstige wirtschaftliche Geschäftsbetriebe (ertragsteuerneutral)			
1. Nicht abziehbare Ausgaben		70.280,40	60.917,59
Gewinn/Verlust ertragsteuerneutrale Posten		120.182,24-	52.803,15
Übertrag		1.155.292,15-	966.171,82-

GEWINN- UND VERLUSTRECHNUNG vom 01.01.2021 bis 31.12.2021

**EFCNI- European Foundation
for the Care of Newborn Infants
München**

	EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
Übertrag		1.155.292,15-	966.171,82-
C. VERMÖGENSVERWALTUNG			
I. Einnahmen			
1. Ertragsteuerfreie Einnahmen Zins- und Kurserträge		342,50	434,50
Gewinn/Verlust Vermögensverwaltung		<u>342,50</u>	<u>434,50</u>
D. SONSTIGE GESCHÄFTSBETRIEBE			
I. Sonstige Geschäftsbetriebe 1			
1. Umsatzerlöse	1.366.638,44		1.217.710,88
2. Sonstige betriebliche Erträge	<u>11.700,00</u>		<u>19.511,20</u>
		1.378.338,44	1.237.222,08
3. Materialaufwand Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	364,55-		597,79-
4. Personalaufwand Löhne und Gehälter Soziale Abgaben	60.283,00 10.198,06		82.962,34 12.631,63
5. Sonstige betriebliche Aufwendungen	<u>7.007,36</u>		<u>6.817,13</u>
		77.123,87	101.813,31
Gewinn/Verlust Sonstige Geschäftsbetriebe 1		<u>1.301.214,57</u>	<u>1.135.408,77</u>
Gewinn/Verlust Sonstige Geschäftsbetriebe		<u>1.301.214,57</u>	<u>1.135.408,77</u>
E. JAHRESERGEBNIS		146.264,92	169.671,45
Übertrag		146.264,92	169.671,45

GEWINN- UND VERLUSTRECHNUNG vom 01.01.2021 bis 31.12.2021

**EFCNI- European Foundation
for the Care of Newborn Infants
München**

	EUR	Geschäftsjahr EUR	Vorjahr EUR
Übertrag		146.264,92	169.671,45
1. Entnahmen aus Ergebnisrücklagen			
a) aus der gebundenen Rücklage		0,00	40.000,00
2. Einstellungen in die Ergebnisrücklagen			
a) in die freie Rücklage		146.264,92	209.671,45
		<hr/>	<hr/>
F. ERGEBNISVORTRAG		0,00	0,00
		<hr/> <hr/>	<hr/> <hr/>

München, den 25. Oktober 2022