



Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen
- Gerhard Girrbach, Pfinztal

VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für den **Bewilligungszeitraum 01.01.2024–31.01.2025** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 11.03.2024 sowie Änderungsbescheiden vom 02.12.2024 und 06.12.2024 bewilligte das Bundesverwaltungsamt aus Mitteln der Beauftragten für Kultur und Medien eine Projektförderung für die Geschäftsstelle und Projekte des BMCO in Gesamthöhe von 557.991,00 €.

EINNAHMEN

Zuwendung BVA	557.991,00 €
Mitgliedsbeiträge FB Chor	3.400,00 €
Mitgliedsbeiträge FB Orchester	4.600,00 €
Einnahmen Chordirektor	150,00 €
Spenden	150,00 €
TCOM 2024	
Land NRW	15.000,00 €
Sponsoren, Spenden	20.000,00 €
BMT60plus 2024	
Land Baden-Württemberg	8.000,00 €
Stadt Bruchsal	20.000,00 €
SUMME	629,291,00 €

AUSGABEN

Geschäftsstelle BMCO	466.290,57 €
Durchführung TCOM 2024	50.997,87 €
Vorbereitung TCOM 2025	3.998,26 €
<u>Durchführung BMT60plus 2024</u>	<u>104.998,01 €</u>
SUMME	626.284,71 €

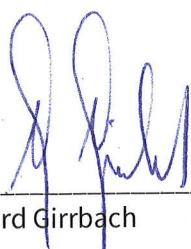
Rückzahlung nicht verbrauchter Mittel 2024 an die Bundeskasse:

Geschäftsstelle	0,43 €
Durchführung TCOM 2024	2,13 €
Vorbereitung TCOM 2025	1,74 €
<u>Durchführung BMT60plus 2024</u>	<u>1,99 €</u>
SUMME	6,29 €

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfinztal DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 02.10.2023 bewilligte das Bundesverwaltungsamt aus Mitteln der Beauftragten der Bundesregierung für Kultur und Medien (BKM) eine Projektförderung Amateurmusikfonds in Höhe von 5.000.000 € für den Bewilligungszeitraum 01.06.2023–30.06.2025. Für das Jahr 2024 standen 3.985.925 Euro zur Verfügung.

EINNAHMEN/Zuwendung BKM **3.985.925,00 Euro**

AUSGABEN bis 31.12.2024 **3.939.875,96 Euro**

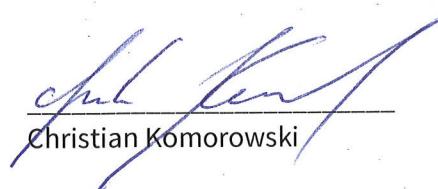
Restmittel am 31.12.2024 **46.049,04 Euro**

Der Betrag von 46.049,04 Euro wurde beim überjährigen Projekt ins neue Haushaltsjahr 2025 übertragen und vollständig innerhalb der Verausgabungsfrist verbraucht.

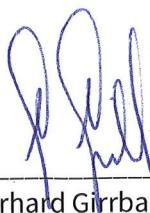
Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025



Christian Komorowski



Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen
- Gerhard Girrbach, Pfinztal

VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 05.08.2024 bewilligte das Bundesverwaltungsamt aus Mitteln der Beauftragten der Bundesregierung für Kultur und Medien (BKM) eine Projektförderung Amateurmusikfonds in Höhe von 4.600.000 € für den Bewilligungszeitraum 01.04.2024–31.12.2025. Für das Jahr 2024 standen 917.015,00 Euro zur Verfügung.

EINNAHMEN/Zuwendung BKM **917.015,00 Euro**

AUSGABEN bis 31.12.2024 **541.142,66 Euro**

Restmittel am 31.12.2024 **375.738,50 Euro**

Der Betrag von 375.738,50 Euro wurde beim überjährigen Projekt ins neue Haushaltsjahr 2025 übertragen und vollständig innerhalb der Verausgabungsfrist verbraucht.

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach



Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen
- Gerhard Girrbach, Pfinztal

VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 07.12.2022 bewilligte das BMFSFJ das Förderprogramm „**Länger fit durch Musik!**“. Mit Änderungsbescheid (Aufstockung) vom 27.11.2024 wird eine Zuwendung in Höhe von **343.410,00 Euro** für das Jahr 2023 zur Förderung zur Verfügung gestellt.

EINNAHMEN/ZUWENDUNG BMFSFJ	343.410,00 Euro
AUSGABEN bis 31.12.2024	324.968,26 Euro
Restmittel:	18.441,64 Euro
AUSGABEN bis 31.01.2025	343.409,90 Euro
KASSENBESTAND am 31.01.2025	0,10 Euro

Die Mittel wurden im Rahmen der zulässigen Verausgabungsfrist bis 31.01.2025 verausgabt. Auf die Rückbuchung des Kassenbestandes von 0,10 Euro an das BMFSFJ wurde von Seiten des BVA aus verwaltungsökonomischen Gründen verzichtet. Der Betrag wurde ausgebucht.

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025

Christian Komorowski

Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
- Gerhard Girrbach, Pfinztal DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e.V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Mit Bewilligungsbescheid vom 12.08.2022 bewilligte das Bundesministerium für Bildung und Forschung das Förderprogramm „**Musik für alle! III**“ im Rahmen der Förderoffensive „Kultur macht stark. Bündnisse für Bildung“. Es wird eine Zuwendung in Höhe von 1.259.060,80 Euro für das Jahr 2024 zur Förderung zur Verfügung gestellt.

EINNAHMEN/Zuwendung BMBF **1.259.060,80 Euro**

plus übertragene Mittel aus 2023 **21.691,38 EUR**

= Gesamteinnahmen **1.280.752,18 EUR**

AUSGABEN bis 31.12.2024 **1.093.896,53 Euro**

KASSENBESTAND am 31.12.2024 **187.010,85 Euro**

Da es sich um ein überjähriges Projekt handelt, konnte der Bestand in Höhe von 187.010,85 Euro ins Jahr 2025 übertragen werden.

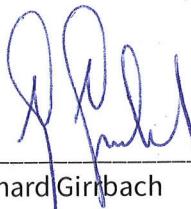
AUSGABEN bis 10.02.2025 **187.010,85 Euro**

davon Rücküberweisung **0,00 Euro**

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen
- Gerhard Girrbach, Pfinztal

VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) zum Projekt „Förderung von nationalen Aktivitäten aus Mitteln des **Kinder- und Jugendplan des Bundes (KJP)**“ haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Das Bundesverwaltungsamt bewilligte dem BMCO mit Bescheid vom 31.01.2024 eine nicht rückzahlbare zweckgebundene Zuwendung von zunächst 13.500 €. Die Bundesvereinigung Kulturelle Kinder- und Jugendbildung e. V., seit 01.04.2024 Zentralstelle für KJP-Mittel des Bundesministeriums für Familie, Senioren, Frauen und Jugend bewilligte mit Zuwendungsvertrag vom 02.04.2024 und Aufstockungsvertrag vom 04.09.2025 weitere 81.000 €, so dass dem BMCO im Jahr 2024 insgesamt 94.500 € zur Verfügung standen und zwar

für nationale Aktivitäten	85.433,30 €
für Personal- und Sachkosten	9.066,70 €
Summe	94.500,00 €

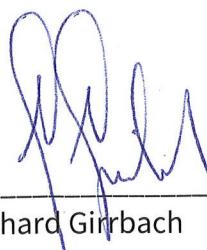
Die Mittel wurden vollständig und zweckgebunden innerhalb des Bewilligungszeitraums verausgabt: für Kurse und Arbeitstagungen	81.725,30 €
für Sonstige Aktivitäten	3.708,00 €
für Personalkosten	9.062,40 €
für Sachkosten	4,30 €
Summe	94.500,00 €

Die Abrechnungsbelege und Sachkonten wurden stichprobenweise geprüft. Die Eintragungen stimmen überein. Buchführung und Belegführung sind ordentlich und übersichtlich. Unsere Feststellungen geben keinen Anlass zu Beanstandungen.

Für die sorgfältige und einwandfreie Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2024


Christian Komorowski
Gerhard Girrbach

Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- | | |
|-------------------------------|---|
| • Christian Komorowski, Essen | VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied |
| • Gerhard Girrbach, Pfinztal | DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender |

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Mit Zuwendungsvertrag vom 14.05.2024 fördert die Bundesvereinigung Kulturelle Kinder- und Jugendbildung e. V. (BKJ) im Rahmen des Förderprogramms „Start2Act“ das Impulsprojekt „**Wissen hilft schützen – Sensibilisierungsmaßnahme zur Prävention von (sexualisierter) Gewalt**“. Es wird eine Zuwendung in Höhe von **1.900,00 Euro** für den Bewilligungszeitraum 15.05.2024–31.07.2024 bewilligt.

Bis zur Prüfung des Verwendungsnachweises können maximal 80 % der Zuwendungssumme abgerufen werden.

EINNAHMEN/Zuwendung BKJ **1.520,00 Euro (80 % der Zuwendung)**

AUSGABEN bis 31.12.2024 **1.822,00 Euro**

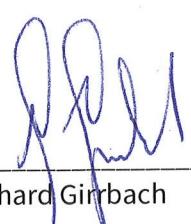
KASSENBESTAND am 31.12.2024 **-302,00 Euro**

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025


Christian Komorowski


Gerhard Girrbach



Bericht über die Kassenprüfung für das Haushaltsjahr 2024

Kassenprüfer:

- Christian Komorowski, Essen
- Gerhard Girrbach, Pfinztal

VDKC e. V., LV NRW, Vorstandsmitglied
DHV e. V., Bezirk KA, Bezirksvorsitzender

Die Einnahmen und Ausgaben des Bundesmusikverbandes Chor & Orchester e. V. (BMCO) haben wir im Auftrag der Mitgliederversammlung für **das Rechnungsjahr 2024** geprüft.

Mit Zuwendungsvertrag vom 15.10.2024 fördert die Bundesvereinigung Kulturelle Kinder- und Jugendbildung e. V. (BKJ) im Rahmen des Förderprogramms „Start2Act“ das Expertiseprojekt „„Der Weg zum Schutzkonzept – Sensibilisierung und Qualifizierung“. Es wird eine Zuwendung in Höhe von **7.998,25 Euro** für den Bewilligungszeitraum 01.11.2024–31.12.2025 bewilligt.

Bis zur Prüfung des Verwendungsnachweises können maximal 80 % der Zuwendungssumme abgerufen werden.

EINNAHMEN/Zuwendung BKJ	6.398,60 Euro (80 % der Zuwendung)
AUSGABEN bis 31.12.2024	0,00 Euro
KASSENBESTAND am 31.12.2024	6.398,60 Euro

Es wurden innerhalb der verschiedenen Sachkonten Stichproben in formeller und materieller Hinsicht vorgenommen. Die Eintragungen auf den Sachkonten stimmen mit den Bankauszügen und Einzelbelegen überein. Die Buch- und Belegführung ist ordentlich und übersichtlich. Für die sorgfältige Erledigung der umfangreichen Geschäftsvorgänge sprechen wir der Geschäftsführung des BMCO Dank und Anerkennung aus.

Wir empfehlen die Entlastung.

Trossingen, den 22. April 2025

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Christian Komorowski".

Christian Komorowski

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Gerhard Girrbach".

Gerhard Girrbach