

# JAHRESABSCHLUSS

zum 31.12.2024

**Industrieverband Schneid- und  
Haushaltwaren e.V.**  
Neuenhofer Str. 24

42657 Solingen

## **Bescheinigung**

Ich habe auftragsgemäß den Jahresabschluss – bestehend aus Bilanz und Gewinn- und Verlustrechnung – des Auftraggebers

Industrieverband Schneid- und Haushaltswaren e.V.

für das Geschäftsjahr vom 01.01.2024 bis 31.12.2024 unter Beachtung der deutschen handelsrechtlichen Vorschriften und der ergänzenden Bestimmungen der Satzung erstellt.

Grundlage für die Erstellung waren die mir vorgelegten Belege, Bücher und Bestandsnachweise, die ich auftragsgemäß nicht geprüft, jedoch in eingeschränktem Umfang auf Plausibilität beurteilt habe, sowie die mir erteilten Auskünfte. Die Buchführung sowie die Aufstellung des Inventars und des Jahresabschlusses nach den deutschen handelsrechtlichen Vorschriften und den ergänzenden Bestimmungen der Satzung liegen in der Verantwortung der gesetzlichen Vertreter des Vereins.

Ich habe meinen Auftrag unter Beachtung der Verlautbarung der Bundessteuerberaterkammer zu den Grundsätzen für die Erstellung von Jahresabschlüssen durchgeführt. Dieser umfasst die Entwicklung der Bilanz und der Gewinn- und Verlustrechnung sowie des Anhangs auf Grundlage der Buchführung und des Inventars sowie der Vorgaben zu den anzuwendenden Bilanzierungs- und Bewertungsmethoden.

Wuppertal, den 17.06.2025



---

Achim Schmitz-Rautenberg  
Dipl.-Kaufmann  
Steuerberater

## **Bilanz zum 31.12.2024**

### **A K T I V A**

	<b>Euro</b>	<b>Geschäftsjahr Euro</b>	<b>Vorjahr Euro</b>
<b>A. Anlagevermögen</b>			
I. Sachanlagen			
1. andere Anlagen, Betriebs- und Geschäftsausstattung	<u>692,00</u>	<b>692,00</b>	<u>1.543,01</u> 1.543,01
II. Finanzanlagen			
1. Beteiligungen	511,29		511,29
2. Wertpapiere des Anlagevermögens	<u>130.598,15</u>	<b>131.109,44</b>	<u>191.823,15</u> 192.334,44
<b>B. Umlaufvermögen</b>			
I. Forderungen und sonstige Vermögensgegenstände			
1. Forderungen aus Lieferungen und Leistungen	121.677,95		70.261,88
2. sonstige Vermögensgegenstände	<u>110,40</u>	<b>121.788,35</b>	<u>12.674,66</u> 82.936,54
II. Kassenbestand, Bundesbankguthaben, Guthaben bei Kreditinstituten und Schecks		<b>259.106,81</b>	262.632,19
<b>C. Rechnungsabgrenzungsposten</b>		<u><b>2.826,00</b></u> <u><b>515.522,60</b></u>	<u>2.466,00</u> <u>541.912,18</u>

## PASSIVA

	Euro	Geschäftsjahr Euro	Vorjahr Euro
<b>A. Kapital</b>			
1. Anfangskapital	520.493,40		530.656,70
2. Jahresfehlbetrag	<u>-7.676,18</u>	<b>512.817,22</b>	<u>-10.163,30</u> 520.493,40
<b>B. Verbindlichkeiten</b>			
1. Verbindlichkeiten aus Lieferungen und Leistungen	0,00		851,28
- davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr Euro 0,00 (Euro 851,28)			
2. sonstige Verbindlichkeiten	2.705,38		20.567,50
- davon aus Steuern Euro 2.705,38 (Euro 2.543,82)			
- davon mit einer Restlaufzeit bis zu einem Jahr Euro 2.705,38 (Euro 20.567,50)	<u>                    </u>	<u><b>2.705,38</b></u> <u><b>515.522,60</b></u>	<u>21.418,78</u> <u><b>541.912,18</b></u>

**Gewinn- und Verlustrechnung vom 01.01.2024 bis 31.12.2024**

	<b>Euro</b>	<b>Geschäftsjahr Euro</b>	<b>Vorjahr Euro</b>
<b>1. Umsatzerlöse</b>		<b><u>391.744,26</u></b>	<u>396.587,01</u>
<b>2. Gesamtleistung</b>		<b>391.744,26</b>	396.587,01
<b>3. sonstige betriebliche Erträge</b>			
a) Erträge aus dem Abgang von Gegenständen des Anlagevermögens und aus Zuschreibungen zu Gegenständen des Anlagevermögens	775,00		1.992,93
b) übrige sonstige betriebliche Erträge	<u>28.636,00</u>	<b>29.411,00</b>	11.136,76
<b>4. Personalaufwand</b>			
a) Löhne und Gehälter	213.330,26		191.061,14
b) soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung	<u>72.007,08</u>	<b>285.337,34</b>	63.908,57
- davon für Altersversorgung Euro 0,00 (Euro 12,00)			
<b>5. Abschreibungen</b>			
a) auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		<b>851,01</b>	839,31
<b>6. sonstige betriebliche Aufwendungen</b>			
a) Raumkosten	31.184,03		32.303,13
b) Versicherungen, Beiträge und Abgaben	20.587,74		20.343,24
c) Reparaturen und Instandhaltungen	4.047,54		4.151,67
d) Fahrzeugkosten	18.553,59		21.274,45

e) Werbe- und Reisekosten	47.744,71		54.580,15
f) verschiedene betriebliche Kosten	20.607,04		33.436,72
g) Verluste aus Wertminderungen oder aus dem Abgang von Gegenständen des Umlaufvermögens und Einstellungen in die Wertberichtigung zu Forderungen	3.577,00		100,00
h) übrige sonstige betriebliche Aufwendungen	<u>1.169,10</u>	<b>147.470,75</b>	0,00
<b>7. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge</b>		<u><b>5.043,66</b></u>	<u>2.118,38</u>
<b>8. Ergebnis nach Steuern</b>		<b>-7.460,18</b>	-10.163,30
<b>9. sonstige Steuern</b>		<u><b>216,00</b></u>	<u>0,00</u>
<b>10. Jahresfehlbetrag</b> Solingen, den		<u><u><b>-7.676,18</b></u></u>	<u><u>-10.163,30</u></u>

---

Jan-Frederik Kremer  
(Geschäftsführer)