

DAB-Kassenbericht 2024

Einnahmen

| | | | |
|------------------|--|--------------------|--------------------|
| Umsätze | | | |
| | 8200+8220 Mitgliedsbeiträge + Gebühren | 29.889,34 € | |
| | 8215 aa-Anzeigen | 90,00 € | |
| sonstige Erträge | | | |
| | 8240 Pauschale/Material VK/Zuschuss AVBW | - € | |
| | 4203 ÜL-Ausbildung Überschuss | 361,00 € | |
| | 8600 sonst. betriebl. Erlöse | 10,00 € | |
| | 8610 Fördermittel | - € | |
| | 8650 Zinserträge | 119,04 € | |
| | 8220 Anlageverkäufe | - € | |
| Total | | 30.469,38 € | 30.469,38 € |

Ausgaben

| | | |
|------------------------------|--------------------|---------------------|
| Lehrgangsaufwendungen | 12.102,70 € | |
| ÜL-Ausbildung | - € | |
| Jugend | 2.300,00 € | |
| Prüfungsaufwendungen | 1.337,51 € | |
| Materialaufwendungen | 464,81 € | |
| Zuschüsse an ALV | 2.505,00 € | |
| Sitzungs-/Werbe-/Reisekosten | 2.636,68 € | |
| Verwaltungsaufwendungen | 7.140,57 € | |
| Versicherungen und Beiträge | 3.898,73 € | |
| Abschreibungen | 751,84 € | |
| außerordentl. Aufwendungen | 150,85 € | |
| Total | 33.288,69 € | 33.288,69 € |
| Differenz | | - 2.819,31 € |

Nürtingen, den 23.1.2025

Edmund Grund

Anmerkung: Ein-/Ausgaben sind in den entsprechenden Ressorts verrechnet bzw. zugeordnet