



## Detailansicht des Registereintrags

### Herborner Weltladen e.V.

Aktuell seit 10.05.2026 17:58:54

Eingetragener Verein (e. V.)

<b>Registernummer:</b>	R005125
<b>Ersteintrag:</b>	03.09.2022
<b>Letzte Änderung:</b>	10.05.2026
<b>Letzte Jahresaktualisierung:</b>	10.05.2026
<b>Tätigkeitskategorie:</b>	Privatrechtliche Organisation mit Anerkennung der Gemeinnützigkeit nach Abgabenordnung
<b>Kontaktdaten:</b>	Adresse: Schulhofstraße 2 35745 Herborn Deutschland  Telefonnummer: +4927724765462 E-Mail-Adressen: mail@herborner-weltladen.de Webseiten: <u><a href="http://www.herborner-weltladen.de">www.herborner-weltladen.de</a></u>

#### **Hauptfinanzierungsquellen** (in absteigender Reihenfolge):

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

Mitgliedsbeiträge, Wirtschaftliche Tätigkeit, Öffentliche Zuwendungen

#### **Jährliche finanzielle Aufwendungen im Bereich der Interessenvertretung:**

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

1 bis 10.000 Euro

#### **Vollzeitäquivalent der im Bereich der Interessenvertretung beschäftigten Personen:**

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

0,00

**Vertretungsberechtigte Person(en):**

1. **Frank Sträßer**  
Funktion: Vorstandsmitglied
2. **Eva Sträßer**  
Funktion: Vorstandsmitglied
3. **Diana Göbel**  
Funktion: Vorstandsmitglied
4. **Jonathan Göbel**  
Funktion: Vorstandsmitglied
5. **Claudia Nickel**  
Funktion: Vorstandsmitglied
6. **Rudolf Wever**  
Funktion: Vorstandsmitglied
7. **Andrea Feyle**  
Funktion: Vorstandsmitglied

**Betraute Personen, die Interessenvertretung unmittelbar ausüben (7):**

1. **Frank Sträßer**
2. **Eva Sträßer**
3. **Diana Göbel**
4. **Jonathan Göbel**
5. **Claudia Nickel**
6. **Rudolf Wever**
7. **Andrea Feyle**

**Gesamtzahl der Mitglieder:**

56 Mitglieder am 23.02.2026, davon:

53 natürliche Personen

3 juristische Personen, Personengesellschaften oder sonstige Organisationen

**Mitgliedschaften (3):**

1. Weltladen Dachverband e.V.
2. Weltläden in Hessen e.V.
3. Weltpartner Ravensburg (Genossenschaft)

## **Beschreibung der Tätigkeit sowie Benennung der Interessen- und Vorhabenbereiche**

---

### **Interessen- und Vorhabenbereiche (13):**

Außenpolitik; Internationale Beziehungen; Menschenrechte; Außenwirtschaft; Entwicklungspolitik; Sonstiges im Bereich "Europapolitik und Europäische Union"; Sonstiges im Bereich "Landwirtschaft und Ernährung"; Klimaschutz; Nachhaltigkeit und Ressourcenschutz; Handel und Dienstleistungen; Verbraucherschutz; Wettbewerbsrecht; Ehrenamtsförderung

**Die Interessenvertretung wird ausschließlich in eigenem Interesse selbst wahrgenommen.**

### **Beschreibung der Tätigkeit:**

Der Herborner Weltladen e.V. ist der Trägerverein des Herborner Weltladens. Ziel des Weltladens ist der Verkauf fairgehandelter Produkte um Einkommensmöglichkeiten für Produzentinnen zu schaffen.

Zweck des Vereins ist die Förderung aller Maßnahmen, die eine wirksame Hilfe für die Bevölkerung in den Entwicklungsländern bedeuten und zur Förderung der Entwicklungszusammenarbeit beitragen können. In Herborn und Umgebung sollen Maßnahmen ergriffen und unterstützt werden, die der Förderung der globalen sozialen Gerechtigkeit, des Völkerverständigungsgedankens und dem Fairen Handel dienen.

Der Zweck wird verwirklicht durch:

Finanzielle, materielle und ideelle Unterstützung von gemeinnützigen, genossenschaftlichen und ähnlichen Initiativen in Entwicklungsländern;

Förderung von Aktivitäten, die ein Bewusstsein für eine gerechtere Weltwirtschaftsordnung, Fairen Handel und Entwicklungszusammenarbeit bilden;

Zur Verfolgung des Vereinszwecks betreibt der Verein den Herborner Weltladen.

Bei seiner Tätigkeit legt der Verein Wert auf Zusammenarbeit mit allen sozialen, öffentlichen, privaten, kirchlichen, politischen und wissenschaftlichen Organisationen, die den beschriebenen Zwecken des Vereins förderlich sind. Der Verein ist politisch unabhängig und überkonfessionell. Dazu tritt der Verein Herborner Weltladen punktuell in Dialog mit politischen Entscheidungsträger\*innen, um auf die Auswirkungen von politischen Entscheidungen hier in Deutschland auf die Produzent\*innen im Globalen Süden aufmerksam zu machen. Hierzu suchen wir auch das Gespräch mit dem/der Abgeordneten des Bundestages aus unserem Wahlkreis. Hierzu werden diese per Mail oder Brief angeschrieben und zu persönlichen Gesprächen ggfls. eingeladen.

## **Konkrete Regelungsvorhaben (2)**

---

### **1. keine Änderung des bestehenden Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz**

#### **Beschreibung:**

keine Änderung bzw. Aufweichung der bestehenden Regelungen

#### **Betroffenes geltendes Recht:**

LkSG [alle RV hierzu]

**Interessenbereiche:**

Außenwirtschaft [alle RV hierzu]

**2. Kürzungen im Bereich Entwicklungszusammenarbeit und Humanitäre Hilfe nicht vornehmen**

**Beschreibung:**

In den Haushaltsberatungen für 2026 sollen Kürzungen im Bereich Entwicklungszusammenarbeit und humanitäre Hilfe nicht gekürzt werden. Diese Bereiche sind dringender und wichtiger denn je.

**Interessenbereiche:**

Außenpolitik [alle RV hierzu]; Entwicklungspolitik [alle RV hierzu]; Internationale Beziehungen [alle RV hierzu]

**Stellungnahmen/Gutachten (1):**

1. SG2508260017 (PDF - 2 Seiten)

**Adressatenkreis:**

Versendet am 24.08.2025 an:

**Bundestag**

Mitglieder des Bundestages [alle SG dorthin]

**Angaben zu Aufträgen (0)**

---

Die Interessenvertretung wird nicht im Auftrag ausgeübt.

**Zuwendungen oder Zuschüsse der öffentlichen Hand**

---

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

Keine Zuwendungen oder Zuschüsse über 10.000 Euro erhalten.

**Schenkungen und sonstige lebzeitige Zuwendungen**

---

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

**Gesamtsumme:**

0 Euro

## Mitgliedsbeiträge

---

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

**Gesamtsumme:**

1 bis 10.000 Euro

## Jahresabschluss/Rechenschaftsbericht

---

Geschäftsjahr: 01/25 bis 12/25

[Kassenbericht-2025-aus-Protokoll-der-MGV-2026.pdf](#)