



## Detailansicht des Registereintrags

### ASP Equipment GmbH

Aktuell seit 24.03.2023 16:05:00

Gesellschaft mit beschränkter Haftung (GmbH)

<b>Registernummer:</b>	R004661
<b>Ersteintrag:</b>	25.05.2022
<b>Letzte Änderung:</b>	24.03.2023
<b>Jährliche Aktualisierung:</b>	24.03.2023
<b>Tätigkeitskategorie:</b>	Unternehmen
<b>Kontaktdaten:</b>	Adresse: ASP Equipment GmbH Am Wasserstall 2 88682 Salem-Neufrach Deutschland  Telefonnummer: +4975535909100 E-Mail-Adressen: info@asp-equipment.de Webseiten: <a href="http://www.asp-equipment.de">www.asp-equipment.de</a>

#### **Jährliche finanzielle Aufwendungen im Bereich der Interessenvertretung:**

Geschäftsjahr: 01/22 bis 12/22

1 bis 10.000 Euro

#### **Anzahl der Beschäftigten im Bereich der Interessenvertretung:**

1 bis 10

#### **Vertretungsberechtigte Person(en):**

1. **Dr. Reiner Strobel**

Funktion: Geschäftsführer

Telefonnummer: +4975535909100

E-Mail-Adressen:

r.strobel@asp-equipment.de

### **Beschäftigte, die Interessenvertretung unmittelbar ausüben (0)**

#### **Mitgliedschaften (2):**

1. Bundesverband der Deutschen Luft- und Raumfahrtindustrie e.V.
2. Forum Luft- und Raumfahrt Baden-Württemberg e.V.

## **Beschreibung der Tätigkeit sowie Benennung der Interessen- und Vorhabenbereiche**

---

#### **Interessen- und Vorhabenbereiche (1):**

Luft- und Raumfahrt

**Die Interessenvertretung wird selbst betrieben**

#### **Beschreibung der Tätigkeit:**

Luft- und Raumfahrt; Industriepolitik; Kleine und Mittlere Unternehmen (KMU); Wissenschaft, Forschung und Technologie; Außenwirtschaft; Klimaschutz; Sicherheitspolitik

## **Auftraggeberinnen und Auftraggeber (0)**

---

## **Zuwendungen oder Zuschüsse der öffentlichen Hand**

---

Geschäftsjahr: 01/22 bis 12/22

#### **Zuwendungen oder Zuschüsse über 20.000 Euro (1):**

1. **Europäische Commission**

**Betrag:** 30.001 bis 40.000 Euro

Brüssel

H2020 Förderprojekt zu elektrischen Antrieben in der Raumfahrt

## **Schenkungen Dritter**

---

Geschäftsjahr: 01/22 bis 12/22

Keine Schenkungen über 20.000 Euro erhalten.

## Jahresabschlüsse/Rechenschaftsberichte

---

**Es bestehen handelsrechtliche Offenlegungspflichten:**

Ja

**Jahresabschluss/Rechenschaftsbericht liegt vor:**

Nein

**Begründung, warum noch kein Jahresabschluss/Rechenschaftsbericht vorliegt:**

noch in Arbeit