

**II. Gewinn- und Verlustrechnung
für die Zeit vom 01.01. - 31.12.2022**

	Euro	<u>2022</u> Euro	<u>2021</u> Euro
1. Umsatzerlöse		1.156.447,74	1.100.266,31
2. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	554.092,66		525.580,43
b) soziale Abgaben	<u>81.169,87</u>	635.262,53	81.006,80
3. Abschreibungen		47.814,29	49.702,93
4. sonstige betriebliche Aufwendungen		408.741,25	299.052,81
5. sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		7.674,56	7.528,70
6. Steuern vom Einkommen und Ertrag		<u>18.992,78</u>	<u>26.237,44</u>
7. Ergebnis nach Steuern		53.311,45	126.214,60
8. sonstige Steuern		<u>1.897,08</u>	<u>1.559,08</u>
9. Jahresüberschuss		51.414,37	124.655,52
10. verrechnet mit Rücklagen		<u>0,00</u>	<u>124.655,52</u>
		<u>51.414,37</u>	<u>0,00</u>

Berlin, 12.07.2023

Karl Hülsmann
Präsident

Dr. Ing. Sandra Schnarrenberger
Vizepräsidentin

Ulrich Rau
Hauptgeschäftsführerin
Vizepräsident

Christiane Leonard-Tiemann
Hauptgeschäftsführerin